# RÉFÉRENTIEL BREVET PROFESSIONNEL

## BOULANGER

## MINISTERE DE L'ÉDUCATION NATIONALE, DE L'ENSEIGNEMENT SUPERIEUR ET DE LA RECHERCHE

DIRECTION

DE L'ENSEIGNEMENT SCOLAIRE

Service des formations

**NORMEN E 9802906 A** 

« boulanger ».

Arrêté du 12 janvier 1999 modifiant l'arrêté du 14 octobre

1997 modifié portant création du brevet professionnel

Sous-direction des formations professionnelles

Bureau de la réglementation des diplômes professionnels

#### LE MINISTRE DE L'ÉDUCATION NATIONALE, DE L'ENSEIGNEMENT SUPERIEUR ET DE LA RECHERCHE

Vu le décret n° 95-664 du 9 mai 1995 modifié portant réglementation générale des brevets professionnels ;

Vu l'arrêté du 9 mai 1995 fixant les conditions d'habilitation à mettre en oeuvre le contrôle en cours de formation en vue de la délivrance du baccalauréat professionnel, du brevet professionnel et du brevet de technicien supérieur ;

Vu l'arrêté du 9 mai 1995 relatif au positionnement en vue de la préparation du baccalauréat professionnel, du brevet professionnel et du brevet de technicien supérieur ;

Vu l'arrêté du 14 octobre 1997 portant définition et fixant les conditions de délivrance du brevet professionnel Boulanger ;

Vu l'avis de la commission professionnelle consultative Alimentation en date du 14 mars 1997,

#### ARRETE

**Article 1er -** L'annexe III à l'arrêté du 14 octobre 1997 portant définition et fixant les conditions de délivrance du brevet professionnel Boulanger est abrogée et remplacée par l'annexe I au présent arrêté.

**Article 2 -** L'annexe IV à l'arrêté du 14 octobre 1997 portant définition et fixant les conditions de délivrance du brevet professionnel Boulanger est abrogée et remplacée par l'annexe II au présent arrêté.

**Article 3 -** Le directeur de l'enseignement scolaire et les recteurs sont chargés, chacun en ce qui le concerne, de l'exécution du présent arrêté, qui sera publié au Journal officiel de la République française.

Fait à PARIS, le 12 janvier 1999

Pour le Ministre et par délégation, Le Directeur de l'enseignement scolaire

#### B. Toulemonde

Nota. - Le présent arrêté et son annexe I seront publiés au Bulletin officiel de l'éducation nationale en date du 8 avril 1999, disponible au Centre national de documentation pédagogique, 13, rue du Four, 75006 Paris, ainsi que dans les centres régionaux et départementaux de documentation pédagogique.

#### Annexe I

#### Règlement d'examen

BREVET PROFESSIO BOULANGER	NNEL		CFA ou s d'apprentissa Formation co établisseme	ge habilité entinue en	Formation co établisseme habili	nt public	CFA ou s d'apprentiss habili enseigner distan Formation co	age non té ment à ce ontinue en
Épreuves	Unités	Coef.	Forme	Durée	Forme	Durée	Forme	Durée
E.1 Fabrication d'une commande	U.10	12	écrite et pratique	12h/ 2jours	écrite et pratique	12h/ 2jours	écrite et pratique	12h/ 2jours
E.2 Technologie et lexique professionnel en langue vivante	U.20	4	écrite	2 h	CCF	-	écrite	2 h
E.3 Sciences appliquées à l'alimentation, à l'hygiène et aux équipements	U.30	3	écrite	2 h	CCF	-	écrite	2 h
E.4 Gestion								
Sous-épreuve : Diagramme de production	U.41	3	CCF	-	CCF	-	écrite	3 h
Sous-épreuve : Gestion- comptabilité et techniques	U.42	3	CCF	-	CCF	-	écrite	3 h
commerciales Sous-épreuve : Environnement économique, juridique et social de l'entreprise	U.43	2	CCF	-	CCF	-	écrite	2 h
E 5 Expression française et ouverture sur le monde	U.50	3	écrite	3 h	CCF	-	écrite	3 h
Épreuve facultative : langue vivante étrangère	U	F	orale	е	15 min prép	oaration	15 min inter	rogation

## MINISTERE DE L'ÉDUCATION NATIONALE, DE L'ENSEIGNEMENT SUPERIEUR ET DE LA RECHERCHE

DIRECTION

DE L'ENSEIGNEMENT SCOLAIRE

Service des formations

Sous-direction des formations professionnelles

Bureau de la réglementation des diplômes professionnels

Arrêté du 10 mai 2004 modifiant l'arrêté du 14 octobre 1997 modifié portant création du brevet professionnel « boulanger ».

NORMEN E 0400942 A

#### LE MINISTRE DE L'ÉDUCATION NATIONALE, DE L'ENSEIGNEMENT SUPERIEUR ET DE LA RECHERCHE

Vu l'arrêté du 14 octobre 1997 modifié portant création du brevet professionnel « boulanger » ;

Vu l'avis de la commission professionnelle consultative « alimentation » en date du 8 décembre 2003,

#### ARRETE

Article 1er - Le troisième alinéa de l'article 4 de l'arrêté du 14 octobre 1997 susvisé est supprimé.

**Article 2 -** Les dispositions du présent arrêté sont applicables à la session d'examen 2005 du brevet professionnel « boulanger ».

**Article 3 -** Le directeur de l'enseignement scolaire et les recteurs sont chargés, chacun en ce qui le concerne, de l'exécution du présent arrêté, qui sera publié au Journal officiel de la République française.

Fait à PARIS, le 10 mai 2004

Pour le Ministre et par délégation, Le Directeur de l'enseignement scolaire

an-Paul de GAUDEMAR

## MINISTERE DE L'EDUCATION NATIONALE DE LA RECHERCHE ET DE LA TECHNOLOGIE

#### Direction des lycées et collèges

Sous-direction des formations professionnelles initiales et continues

Bureau des diplômes professionnels

DLCB2 n°

#### ARRETE

portant définition et fixant les conditions de délivrance du brevet professionnel boulanger.

NOR L97 3044A

#### LE MINISTRE DE L'EDUCATION NATIONALE, DE LA RECHERCHE ET DE LA TECHNOLOGIE

Vu le décret n° 95-664 du 9 mai 1995 modifié portant réglementation générale des brevets professionnels;

Vu l'arrêté du 9 mai 1995 fixant les conditions d'habilitation à mettre en oeuvre le contrôle en cours de formation en vue de la délivrance du baccalauréat professionnel, du brevet professionnel et du brevet de technicien supérieur;

Vu l'arrêté du 9 mai 1995 relatif au positionnement en vue de la préparation du baccalauréat professionnel, du brevet professionnel et du brevet de technicien supérieur;

Vu l'avis de la commission professionnelle consultative « alimentation » en date du 24 mars 1997;

#### ARRÊTE

#### Article 1er

La définition et les conditions de délivrance du brevet professionnel boulanger sont fixées conformément aux dispositions du présent arrêté.

#### Article 2

Les unités constitutives du référentiel de certification du brevet professionnel boulanger sont définies en annexe I au présent arrêté.

#### Article 3

Les candidats au brevet professionnel boulanger se présentant à l'ensemble des unités du diplôme ou à la dernière unité ouvrant droit à la délivrance du diplôme doivent remplir les conditions de formation et de pratique professionnelle précisées aux articles 4 et 5 ci-après.

#### Article 4

Les candidats préparant le brevet professionnel boulanger par la voie de la formation professionnelle continue doivent justifier d'une formation d'une durée de quatre cents heures minimum. Cette durée de formation peut être réduite par décision de positionnement prise par le recteur conformément aux articles 9 et 10 du décret du 9 mai 1995 susvisé.

Les candidats préparant le brevet professionnnel boulanger par la voie de l'apprentissage doivent justifier d'une formation en centre de formation d'apprentis ou section d'apprentissage d'une durée minimum de quatre cents heures par an en moyenne. Cette durée de formation peut être réduite ou allongée dans les conditions prévues par le code du travail.

Pour les candidats titulaires de la mention complémentaire boulanger, la durée de formation requise est réduite de cent quarante heures.

#### Article 5

Les candidats doivent également justifier d'une période d'activité professionnelle:

- soit de cinq années effectuées à temps plein ou à temps partiel dans un emploi en rapport avec la finalité du diplôme postulé,
- soit, de deux années effectuées à temps plein ou à temps partiel dans un emploi en rapport avec la finalité du diplôme postulé, s'ils possèdent un diplôme ou titre homologué classé au niveau V ou à un niveau supérieur figurant sur la liste prévue en annexe II au présent arrêté. Au titre de ces deux années, peut être prise en compte la durée du contrat de travail de type particulier préparant au brevet professionnel effectuée après l'obtention d'un diplôme ou titre de niveau V.

#### Article 6

Le règlement d'examen du brevet professionnel boulanger est fixé en annexe III au présent arrêté. La définition des épreuves ponctuelles et des situations d'évaluation en cours de formation est fixée en annexe IV au présent arrêté.

#### Article 7

Chaque candidat précise au moment de son inscription s'il se présente à l'examen dans sa forme globale ou dans sa forme progressive conformément aux dispositions des articles 12 alinéa 1, 19 et 20 du décret du 9 mai 1995 susvisé. Il précise également s'il souhaite subir l'épreuve facultative. Dans le cas de la forme progressive, il précise les épreuves ou unités qu'il souhaite subir à la session pour laquelle il s'inscrit.

#### **Article 8**

Le brevet professionnel boulanger est délivré aux candidats ayant subi avec succès l'examen défini par le présent arrêté, conformément aux dispositions du titre III du décret précité.

#### Article 9

Les correspondances entre les unités de contrôle organisées conformément à l'arrêté du 16 décembre 1992 portant création du brevet professionnel boulanger, et les épreuves et unités de l'examen défini par le présent arrêté sont fixées en annexe V du présent arrêté.

La durée de validité d'une note égale ou supérieure à 10 sur 20, obtenue à une unité de contrôle de l'examen subi suivant les dispositions de l'arrêté du 16 décembre 1992 précité, et dont le candidat demande à conserver le bénéfice, est reportée dans les conditions prévues à l'alinéa précédent, dans le cadre de l'examen organisé selon les dispositions du présent arrêté conformément à l'article 13 du décret précité et à compter de la date d'obtention de ce résultat.

#### Article 10

La première session du brevet professionnel boulanger organisée conformément aux dispositions du présent arrêté aura lieu en 1998.

La dernière session du brevet professionnel boulanger organisée conformément aux dispositions de l'arrêté du 16 décembre 1992 précité aura lieu en 1997. A l'issue de cette session, l'arrêté précité est abrogé.

#### Article 11

Le directeur des lycées et collèges et les recteurs sont chargés, chacun en ce qui le concerne de l'exécution du présent arrêté qui sera publié au Journal officiel de la République française.

Fait à Paris, le 14 Oct 1997.

P. le Ministre et par délégation Le Directeur des Lycées et Collèges

Alain/BoissinoT

N.B. Le présent arrêté et ses annexes III et V seront publiés au Bulletin officiel du ministère de l'éducation nationale du vendu au prix de 14 F, disponible au centre national de documentation pédagogique, 13, rue du four, 75006 Paris, ainsi que dans les centres régionaux et départementaux de documentation pédagogique. L'arrêté et ses annexes seront diffusés par les centres précités.

### REFERENTIEL D'ACTIVITES PROFESSIONNELLES

#### REFERENTIEL D'ACTIVITES PROFESSIONNELLES du BREVET PROFESSIONNEL

#### 1 - CHAMP D'ACTIVITE

1 - <u>Définition</u>: Le boulanger conçoit et réalise les différents produits de panification, de viennoiserie, de produits salés, en tenant compte des temps impartis et des matériels. Il évalue les coûts de production et construit un argumentaire de vente.

#### 2 - Contexte professionnel

Emplois concernés, appellations courantes :

- artisan boulanger
- . chef boulanger
- brigadier
- . responsable d'une ligne de fabrication industrielle

Le titulaire du B.P boulanger exerce ses activités dans :

- . les entreprises artisanales
- . les boulangeries intégrées de la grande distribution
- . les entreprises industrielles de boulangerie et de panification fine
- . les laboratoires d'essai de panification

#### Conditions d'exercices

Les diagrammes de production impliquent des horaires nocturnes ou matinaux.

Le travail s'effectuant constamment debout, exige une bonne résistance physique.

#### II - ANALYSE DESCRIPTIVE DES FONCTIONS ET TACHES

#### FONCTION APPROVISIONNEMENT

- . choix des matières premières
- . estimation des quantités et passation des commandes
- . sélection des fournisseurs

#### FONCTION PRODUCTION ET GESTION DE LA QUALITE

- . mise en place des matériels
- planification des phases techniques (étapes de fabrication)
- . calcul et dosage des ingrédients
- pétrissage des différentes pâtes
- . pesage et façonnage
- . conduite des fermentations
- . enfournement cuisson
- . défournement stockage
- accommodement des produits (fourrage, glaçage, décor...) dont réalisation des appareils traiteur

#### FONCTION ENTRETIEN

- suivi d'un plan d'entretien du matériel

#### FONCTION CONTROLE-QUALITE

- . vérification de la conformité aux règles d'hygiène et de sécurité ;
- vérification de la qualité des produits finis (aspect, présentation, qualité organoleptique);
- transmission des informations permettant le respect de la réglementat sur l'étiquetage.

#### FONCTION GESTION

#### Gestion courante

- . calcul du rendement et du prix de revient
- . tenue du livre de caisse
- . tenue du livre d'achats
- . paiement des fournisseurs
- . lecture du compte d'exploitation
- . gestion de trésorerie

#### Gestion du personnel

- . encadrement
- . tenue des registres
- . établissement des fiches de paie et d'autres documents.

#### FONCTION COMMERCIALE

- . identification de la clientèle et de la concurrence
- . élaboration d'un argumentaire de vente
- . promotion des produits

_				<b>-</b> -	-,	,	r			,		,	, .	<del>,</del>		
ļ.,	-priotot est sillesentit epsite.olitik e snoti										*	×				
QUALIT	vétiflet les digenes de sécurité électriques et mécaniques	1						×								<u> </u>
بنا ا	one property d'entretien							×								
CONTROL	Controller les tempersos tures et les curées os conservation	1						×								
	Appreciar la qualité 25 produits	Ī					†	×			1					
ENTRETIEN	Peoplett les avoisalles							×								
N T N	Nettoyer of régler Le metériel		_	<del> </del>	<u> </u>						1		-			1
	23148030 est 3000m233A	<u> </u>		†	<del>                                     </del>	<u> </u>		×	<u> </u>					<del>                                     </del>	╁	+
	Surveiller iss cuissors Osfourner			†			<del>                                     </del>	×							1	1
	19111222 - 1971.01 19111010102	$\vdash$		1	1	×					<u>.                                    </u>			†		$\dagger$
	saylec amo rauditos? amulitos de socieo á						×									
	et surgeletion	<del>                                     </del>	i		1	×								-	<del>                                     </del>	<del>;                                    </del>
Z	Coroulite les fermentations et les assets au cours oss étables					×			×							
1 =	PEREZ - 18CONTRE	1				×		Ī		<del>                                     </del>				<del>i</del>	1	
PRODUC	fatheories les products						×							<del>                                     </del>		<del>                                     </del>
						×								-		
	203/4500 - 20494	i			×						li .					
	me sationed set tabook forcion de la qualité des actiones es de la circulate actionement socialité			_					×							
	Calcular les quentités d'ingredients			<del>                                     </del>			<del>                                     </del>					-	<u> </u>			-
	Stiles of 1975	<del>                                     </del>	1			!						-	×		<del> </del>	-
	- Liavett at salitness	<u> </u>	×	×		<del>-</del> -									-	
	CLAUTAGE and Taconald		×	<del>                                     </del>	<b>-</b>											
	Planifier les comenoss	<del>                                     </del>							×							
F N	Controles les stactes							×								
NET	Controlar les livrateons							×								
Stoy	Négocias avec les estimissussi										×					
APPROVISIONNE	structures at most no tilide(3		×											×		
۷V	Calcular les metátres presiéras												×			
	eerâlden tas meslêresi eerâldesi		×													
FONCTIONS	S   1	Oliganisen	1-2 ELaborer un plan de travail respectant les commandes	1-3 Flantfler le travall d'une équipe	REALISER 2-t Mesurer polds et volumes	2-2 Appliquer lechniques de fabrication	2-) Fabriques en fancilon de la demande	EVALUER 1-1 Apprécies - vétifies - contrôles	1-2 Analyser el rectifler une situation	1-) Justifier son pnint de vue	COMMUNIQUER ('4-1 Dialoguer avec les	6.2 Participer A t'animation d'une équipe		1.2 Etablic des documents conformes		5.6.Classer des quantonts
	Campitence	OffGAMISER	CI-2 ELabor respect	CI-3 Planifle Equipe	FIEAL CZ-1 Mesure	C2-2 Appiliqu de fabr	(2-) Fabrique de la d	EVALUER 1-1-1 Apprécies - contrôles	CJ-2 Analysi ine sitt	Ct-) Justific	COMMUNIQUER (4-1 Distinguer av	4-2 Patilciper A d'une équipe	GERER '5-1 Calculer	'5-2 Etablir de conformes	'5-1 Impuder	The Classics

						•	- •								
	Compilences	CI-1 Rechercher des Informations CI-2 Elaborer un plan de travall respectant les commandes	C1-3 Planifles le travail d'une équip:	C2-1 Mesurer poids of vulume	C2-2 Appliquer techniques de fabrication	C2-3 Fabriquer en fontlion de la demande	C)-1 Apprécier - vécilier - contrôler	C3-2 Analyses et sertifies une situation	C3-3 Justifier son pnint de vire	C4-1 Dialoguer over les partenolres	C4-2 Pasticiper à l'animation d'une équipe	C3-1 Cate uter	C3.2 Elablir des documents conformes	C3-3 Imputer	C9-4 ('lasser des documents
	DESTRUCTION OF THE PROPERTY OF									J					
	al sould ne surram usal at the articitized						1			×					
	Disposer le mobilier							×						<u> </u>	
	Mepartir des lineaires en feretion des produits							×		.					
	Analyser les flux os clismièle						×								
<u> </u>															
HCIA	SO STORED AS TRESULCINE SO COLIZORO OS ELLACOROS							×							
COMMENCIALE	Consettler									×					
5	Decrire has qualities muti- travalles at qualities d'un proposit									×	j				
	nette au point un plan de commercialisacion								*		. !				
	Asperter 14 concurrence			Ť				×							-
	Avaiyaer se citentèle							×							
	setiativeto) set titomen shipmoiltimut set im												×		
	Diriger un aide		×								×				
	4 Proposer des corrections d'éventuelles anomalités							×							
-	Interpretes one opposite						×						•		
2	entre differents comptes							×							
CESTION	Assistanting les différences des d'entrées				•									×	
	Memolit ins formulaires correspondence aux formes de palement												×		
	eab tesseln fe telil emplomenters												×		* .
	Instruct on state of several control of sections and section promises of sections of secti													×	
	tearware les calitearies aroliereco											×			

#### SAVOIR - FAIRE

#### CAPACITES - B.P BOULANGER

#### C1 - ORGANISER

- C1-1 Rechercher des informations
- C1-2 Elaborer un plan de travail respectant les commandes
- C1-3 Planifier le travail d'une équipe

#### C2 - REALISER

- C2-1 Mesurer les poids et volumes
- C2-2 Appliquer les techniques de fabrication
- C2-3 Fabriquer en fonction de la demande

#### C3 - EVALUER

- C3-1 Apprécier vérifier contrôler C3-2 Analyser et rectifier une situation C3-3 Justifier son point de vue

#### C4 - COMMUNIQUER

- C4-1 Dialoguer avec les partenaires
- C4-2 Participer à l'animation d'une équipe

#### C5 - GERER

- C5-1 Calculer
- C5-2 Etablir des documents conformes
- C5-3 Imputer
- C5-4 Classer des documents

Ä	I
=	ì
Ų	ì
=	ı
=	ı
2	ı
_	ı
⊇	ı
$\Box$	Į
-	į
_	ı
≅	i
=	ļ
7	ì
	Į
Ξ	١
7.7	١
7	i
REFE	
≂	ì
_	ı

쁘
7
=,
- 1
-
<u>.</u>
╼;
انت
_ 1
=:
$\sim$
$\mathbf{v}$
21
-1
</td
(0)
401

		REFERENTIEL DU DIPLOME SAVOIR-FAIRE	
ETRE CAPABLE DE		CONDITIONS RESSOURCES (on donne)	INDICATEURS D'EVALUATION (on exige)
Fonction APPROVISIONNEMENT  - Identifier les matières premières  - calculer les matières premières  - établir un bon de commande  - négocier avec les fournisseurs  - contrôler les livraisons  - contrôler les stocks  - planifier les commandes	C12 C23 C23 C21 C31 C31	une commande une quantité de produits à fabriquer la production - des fournisseurs les documents réglementaires	L'adéquation qualitative et quantitative entre la commande et les malières première. La maîtrise des priscs de commandes en fonction de la production. La vérification qualitative et quantitative est correcte. La conformité aux règles sanitaires.
Fonction PRODUCTION - disposer les matériels	C12	les rythmes de production, les matériels disponibles	La mise en place callonnelle des matériels el le respect des règles de sécurité
<ul> <li>planflier le travail</li> <li>gérer la qualité</li> <li>vérifier la quantité de matières premières</li> <li>catculer les quantités d'ingrédients</li> <li>adapter les quantités en fonction de la</li> </ul>	C12 C13 C31 C31	les quantités à produire les matlères premières les quantités à fabriquer	L'élaboration d'un organigramme prenant en compte le travail du candidat et d'un aic Respect d'une procédure qualité des produit La bonne appréciation des matières premières, l'exactitude et la régularité des calculs et des dosages
	C21 C22		Le respect des températures Le respect de l'intensité et de la durée du pétrissage
- labriquer les produits - peser el façonner à la main et à la machine	C22	les formes à réaliser.	Un façonnage conforme aux règles professionnelles Une rapidité d'exécution
conduire les fermentations et les adapter au cours des différentes étapes utiliser la confélation et la surgétation	C22 C32 C22	la méthode de fermentation, direct levain, pâte fermentée, polish conduite à température ambiante ou en panne contrôlée	Le respect de la méthode demandée L'adaptation de cette dernière en agissant sur le couple : durée-température

ETRE CAPABLE DE		CONDITIONS RESSOURCES	INDICATEURS D'EVALUATION
- fabriquer des pâtes à décor et écriture - tourrer - scarifier - enfourner - surveiller les culssons	C23 C22 C31	la durée de conservation une liste des finitions à réaliser avant et après cuisson	Le respect de la période optimale d'enfournement
<ul> <li>défourner</li> <li>accommoder les produits avant et après cuisson</li> </ul>	င်ဒ		Une qualité esthétique des décors et finitions
Fonction ENTRETIEN - nettoyer et régler le matériel - repérer les anomalles	C31	be matériel d'entrellen le plan d'entrellen les consignes de sécurité	Le respect du plan d'entretien Le respect des normes de nettoyage du matériel en contact avec les denrées La transmission des dysfonctionnements
Fonction CONTROLE QUALITE - apprécier la qualité des produits - contrôler les températures et les durées	153	les règles d'hygiène de la profession	Le respect des consignes d'hygiène et de sécurité
de conservation - contrôler la conformité des produits d'entretien - vérifier les organes de sécurité électriques	co	les consignes de sécurité	L'aspect et la présentation conformes à la bonne commercialisation
et mécaniques - Iransmettre les informations à l'étiquetage	C41	la réglementation et les usages concernant les produits	l'exactitude et l'adéquation Aspect des qualités organoleptiques
Fonction GESTION - Gestion courante - effectuer les différentes opérations - établir un prix de revient incluant les matières premières et ducée de	C51 C53	les quantités et les prix des matières première: L'exactitude des résultats	L'exactitude des résultats
réalisation - trier et classer des informations	C52 C54	les documents correspondants	La bonne tenue du livre de calsse et d'achats

ETRE CAPABLE DE		CONDITIONS RESSOURCES	INDICATEURS D'EVALUATION
<ul> <li>remplir les formulaires correspondants aux différentes formes de palement</li> </ul>	C52	une liste de fournisseurs une liste des factures et des bons de fivraison	La bonne rédaction des formulaires La conformité entre la facture et les
· reconnaître les différents postes d'entrées	(53	des comples d'exploitation	bons de liviaison L'identification des différents postes le renérare des évolutions
- elabilit des Compataisons entie utilitients Comples	7	les documents différents	The interpretation correcte
- proposer des corrections à d'éventuelles anomalies	C35	res occuments our rems relevés de compte l'ableaux d'amortissement des emprunts	Une solution adaptée
- Gestion du personnel - diriger un alde	C42	une situation	 La pertinence des instructions données
- remplir tes formulaires et les Justificatifs	C52	des documents lypes	L'établissement correct - d'un bulletin de salaire - des documents d'embauche - des documents de fin de contrat
Fonction COMMERCIALE  - analyser sa clientèle  - repérer la concurrence	C32	une situation	Une adéquation entre les différents pacamètres
décrire les qualités nutritionnelles et gusta- tives d'un produit et conseiller	C41	des exemples de situation d'achat	L'adaptation et l'exactitude des rensei- gnements fournis aqualité de la communication vendeur-
- de renouveler sa gamme de produits en fonction de la clientèle - analyser les flux de clientèle - répartir les linéaires en fonction des produits	C32 C31 C32	une situation géographique et socio- économique un plan des locaux l'Importance de la clientèle	Une proposition adéquate Une organisation rationnelle du lieu de vent
- disposer le mobilier - mettre en place la P.L.V (publicité sur les lieux de vente)	C41		

SAVOIRS ASSOCIES

#### SCIENCES DE L'ALIMENTATION

#### 1) COMPETENCE GLOBALE:

Le candidat au Brevet Professionnel Boulanger doit être capable de :

- comprendre la nécessité des réglementations relatives aux denrées alimentaires, à l'hygiène des locaux et des personnels,
- expliquer scientifiquement les techniques professionnellesIs mises en oeuvre.
- justifier l'utilisation des produits, des équipements traditionnels et des locaux.
- intégrer rationnellement les produits nouveaux et les technologies nouvelles.

#### 2) CAPACITES ET CONNAISSANCES REQUISES :

Cette compétence globale implique la mise en oeuvre des capacités suivantes :

- ANALYSER UNE SITUATION, c'est-à-dire :
  - , identifier les éléments essentiels caractérisant une situation donnée.
  - . établir des relations entre les éléments analysés,
  - . classer les éléments retenus selon les critères pertinents,
- , apprécier des résultats ou des données par référence à des normes, à des réglements ou par comparaison.
- EXPLOITER DES INFORMATIONS, c'est-à-dire :
  - . comparer plusieurs solutions proposées.
  - . faire des choix raisonnés en fonction de critères explicités et classés,
- , élaborer et formuler des hypothèses ou des conclusions argumentées et justifiées,
  - . proposer des solutions adaptées.
- EXPRIMER DES CONNAISSANCES UTILES A LA COMPREHENSION ET A LA RESOLUTION DES PROBLEMES POSES, c'est-à-dire :
- , donner les fondements scientifiques des procédés ou des mécanismes mis en oeuvre,
  - . justifier scientifiquement les techniques mises en oeuvre.
  - . justifier les règles d'hygiène et de sécurité.
  - . utiliser un vocabulaire technique.

## SCIENCES DE L'ALIMENTATION

CONNAISSANCES	LIMITES DE CONNAISSANCE
l. Microbiologie et parasitologie alimentaires	
1.1. Diversité du monde microbien	<ul> <li>Définir algues, protozoaires, champignons microscopiques, bactéries et virus.</li> </ul>
	<ul> <li>Donner les critères de reconnaissance de différents types de bactéries (forme, groupement, taille, mobilité, mode de respiration, sporulation).</li> </ul>
1.2. Relations micro-organismes hôte	Définir symbiose, parasitisme, saprophytisme commensalisme, pathogénicité
	- Définir pouvoir toxique et virulence.
1.3. Physiologie bactérienne	<ul> <li>Indiquer les conditions favorables ou défavorables à l'activité et à la multiplication des bactéries.</li> </ul>
1.3.1. Nutrition et croissance ; facteurs de croissance	
1.3.2. Types respiratoires	<ul> <li>Justifier le rôle de la température et celui de l'oxygène.</li> </ul>
1.4. Origine de la flore microbienne des aliments	
1.4.1. Principaux germes recherchés en microbiologie alimentaire	- Citer les germes susceptibles d'être rencontrés et les situer par rapport aux différents types alimentaires connus.

CONNAISSANCES	LIMITES DE CONNAISSANCE
1.4.2. Origine intrinsèque ; origine accidentelle	- Expliquer leur origine
1.5. Rôle de la flore microbienne des aliments	
1.5.1. Fabrication des aliments	<ul> <li>Nommer les micro organismes responsables de fermentations utilisées en technologies boulangères</li> <li>Indiquer les facteurs favorables aux fermentations</li> <li>Expliquer l'importance de la relation température temps et ses conséquences sur la nature des produits formés et le rende-</li> </ul>
	ment de la fermentation Justifier les étopes de la panification et les méthodes mises en oeuvre en boulangerie
1.5.2. Altérations des aliments	Expliquer les causes d'altération micro- blenne des ingrédients utilisés en boulan- gerie Proposer, pour une situation donnée, des mesures d'hygiène conformes aux réglemen- tations
1.5.3. Conservation des produits utilisés ou élaborés en boulangerie par :	<ul> <li>Définir et comparer les différentes techniques de conservation : principe et mode d'action, conséquences sur la valeur nutri-</li> </ul>
Stérilisation, pasteurisation, réfrigération, congélation, surgélation, déshydration, lyophilisation, ionisation, conservation sous atmosphère contrôlée et "sous-vide"	tionnelle, sur la qualité microbiologique, sur la qualité organoleptique et sur la qualité marchande

LIMITES DE CONNAISSANCE	citer des exemples de microbes responsables d'intoxications alimentaires Mettre en relation l'agent responsable, la denrée incriminée et les fautes d'hygiène		- Donner des exemples de différents modes de contamination	<ul> <li>Expliquer et justifier les mesures de prévention et d'hygiène propres à éviter les contaminations</li> </ul>	<ul> <li>Donner le mode d'action des différents agents anti-microbiens</li> </ul>	Choisir des agents anti-microbiens adaptés à une situation professionnelle donnée	<ul> <li>Proposer des mesures d'hygiène, de réamé- nagement d'installations, de réorganisa- tion de méthodes de travail, conformes aux réglementations, pour une situation professionnelle donnée</li> </ul>
CONNAISSANCES	1.6. Principales intoxications alimentaires d'origine microblenne	1.7. Lutte anti-microbienne :	1.7.1. Prophylaxie au niveau des modes de contamination (contamination par vole aérienne, voie digestive, voies cutanéo- muqueuses)	1.7.2. Prophylaxie au niveau d'hôte réceptif : · isolement · vaccination · chimio-prophylaxie et séroprophylaxie	1.7.3. Agents anti-microbiens:	- agents chimiques : agents de déshydratation, oxydants, alcools, dérivés mercuriels composés phénoliques, savons et détergents, conservateurs alimentaires, gaz agents chimiothérapeutiques : antibiotiques, sulfamides	1.7.4. Hygiène du personnel : mesures réglementaires

CONNAISSANCES	LIMITES DE CONNAISSANCE
1.8. Parasitoses alimentaires	- Citer les principaux parasites, l'origine de la contamination et l'aliment vecteur - Proposer des mesures d'hygiène adaptées
2. Biochimie des aliments	
2.1. Constitution de la matière vivante	Définir les différents niveaux d'organisation de la matière vivante : organismes, apparells et organes, tissus, cellules, macromolécules, molécules simples et ions
	<ul> <li>Citer les principaux éléments chimiques constituant la matière vivante</li> </ul>
	. Définir et donner des exemples d'oligo. éléments
	Définir et donner des exemples (pris dans le secteur de la boulangerie) de bio-molécules : oses, acides aminés, acides gras, glucides, lipides, protides, acides nucléaiques, vitamines
	<ul> <li>Nommer les principales enzymes impliquées dans la technologie boulangère, indiquer leur origine et leur rôle</li> </ul>

CONNAISSANCES	LIMITES DE CONNAISSANCE
2.2. Les aliments : 2.2.1. Classifications des aliments en oronnes	Third the root of
en fonction de leur composition et de leur origine	en groupes
2.2.2. Principales propriétés physiques des	Mettre en relation les propriétés des
_	ingrédients utilisés et les techniques professionnelles
solubilité (eau, alcool) · suspension	. Justifier l'utilisation des Ingrédients de bonjangerie
- diffusion	- Expliquer et justifier les techniques
propriétés rhéologiques	boulangères
2.2.3. Modifications physico-chimiques se	· Préciser les modifications physico-
produtsant au cours du stockage et de la fabrication	chimiques susceptibles de se produire au
- action de la chaleur	cours un stockage et lors des différences étabes de fabrication
sur les protides, lipides et glucides	. aspect, goût du pain
- action de l'air	. rassissement
2	
. L	
Drunissement non enzymatique	
. rassissement	

CONNAISSANCES	LIMITES DE CONNAISSANCE
2.3. Additifs alimentaires et auxiliaires de préparation et de fabrication :     nature	Justifier le choix et les limites d'utilisation des additifs alimentaires et des auxiliaires de préparation et de fabrication et des produits et justifier leur utilisation
<ul> <li>2.4. Toxicologie alimentaire</li> <li>origine intrinsèque, origine extrinsèque</li> <li>effets de quelques substances toxiques;</li> <li>effets cumulatifs</li> <li>aspects réglementaires; matériaux au contact des aliments.</li> </ul>	<ul> <li>Evaluer les risques de toxicité de certains contaminants alimentaires afin d'avoir une conduite appropriée dans la préparation des aliments</li> <li>Justifier le choix d'emballages de conditionnement en fonction du but recherché</li> </ul>

CONNAISSANCES	LIMITES DE CONNAISSANCE
3. Alimentation rationnelle	
<ol> <li>1.1. Digestion : destinée des produits de l'absorption</li> </ol>	<ul> <li>Expliquer la simplification moléculaire des aliments, nécessaire à leur absorp- tion</li> </ul>
3.2. Besoins nutritionnels et apports recom- mandés	<ul> <li>Justifier l'existence et les besoins de l'individu en matière d'alimentation</li> </ul>
3.3. Valeur nutritionnelle des aliments céréaliers ; équivalences	- Comparer la composition et la valeur nutritionnelle des aliments céréaliers
	· Proposer et justifier des équivalences
3.4. Equilibre alimentaire	
3.4.1. Rations alimentaires	Faire 1 analyse critique d'un menu ou
3.4.2. Elaboration de menus équilibrés	d'un produit et proposer eventuellement des modifications.
3.4.3. Evolution des modes d'alimentation et conséquences sur la santé	. Repérer des erreurs alimentaires

LIMITES DE CONNAISSANCE		<ul> <li>Répertorier les différents stimuli déterminant le comportement alimentaire</li> <li>Expliquer physiologiquement la perception des saveurs</li> </ul>	<ul> <li>Identifler dans la technologie boulangère les facteurs qui influencent les qualités organoleptiques des produits de boulan- gerie</li> </ul>		Définir et comparer les différentes formes formes d'énergie  Comparer les différents modes de propagagation de la chaleur Définir et calculer les grandeurs qui caractérisent l'énergie électrique intensité de courant électrique, puissance, différence de potentiel, résis.  tance et les exprimer en unités légales
CONNATSSANCES	3.4.4. Place du pain et des produits de substitution dans l'alimentation	1.5. Composants du goût : Rôle des organes sensoriels ; notion d'analyse sensorielle		4. <u>Sciences appliquées aux équipements professionnels</u>	4.1.1. Différentes formes d'énergie et propagation de l'énergie : étude expérimentale

. Repérer une température à l'aide de	différents appareils utilisant différents	capteurs (lecture d'échelles graduées, de	cadrans ; affichages numériques et digi-	taux)	- Repérer et justifier l'évolution de la	température lors du changement d'état	d'un corps	- Calculer l'énergie nécessaire à l'éléva-	tion de température d'une masse donnée	d'un produit	
4.1.2. Thermométrie · Calorimétrie											

CONNAISSANCES	LIMITES DE CONNAISSANCE
4.1.3. Cryoscopie :	
. Lois de Raoult	- Comparer les températures de début de cristallisation de milieux de composition
Exemples simples	
4.1.4. Production de froid et de chaleur	Comparer au niveau des principes:  la production de froid mécanique et la production de froid cryogénique  la production de chaleur par effet Joule et par combustion d'un carbure d'hydro-gène
	- Ecrire l'équation de réaction de combustion d'un carbure d'hydrogène
	<ul> <li>Préciser l'influence des paramètres R,I,T sur la production d'énergie par effet Joule</li> </ul>
4.1.5. Pression des fluides	<ul> <li>Définir la pression en un point d'un fluide liquide ou gazeux</li> </ul>
	. Définir la pression atmosphérique
	<ul> <li>Donner le principe d'un appareil simple permettant de mesurer une pression et exprimer celle-ci en unités légales</li> </ul>

LIMITES DE CONNAISSANCE	- Mettre en relation pression, volume, température d'un gaz	<ul> <li>Définir la notion "d'atmosphère contrôlée" et de "vide partiel"</li> </ul>	<ul> <li>Justifier l'influence de la pression sur la température de changement d'état d'un corps pur (vaporisation d'un liquide).</li> </ul>	Définir les différents domaines de longueurs d'onde des différentes radiations électromagnétiques	- Préciser leur mode de production	Citer et définir les principaux types de rayonnements lonisants	· indiquer les mesures de protection nécessaires
CONNAISSANCES				<ul><li>4.1.6. Ondes électromagnétiques :</li></ul>	4.1.7. Rayonnements ionisants	- Nature et sources	- Caractéristiques énergétiques

CONNAISSANCES	LIMITES DE CONNAISSANCE
4.2, Installations et équipements de locaux professionnels :	
4.2.1. Alimentation en eau et en énergie	- Définir une eau potable
	. Citer les caractéristiques et les inconvénients d'une eau dure
	<ul> <li>Expliquer le principe de fonctionnement d'un adoucisseur</li> </ul>
	- Donner le principe de la distribution collective d'eau
	<ul> <li>Calculer le coût d'une consommation énergétique (énergie électrique, combustible) pour une situation donnée</li> </ul>
	<ul> <li>Enoncer les avantages et les inconvénients des différentes sources d'énergie utilisées dans la profession</li> </ul>
	- Calculer la puissance électrique nécessaire pour une installation
	<ul> <li>Choisir et justifier un contrat d'énergie pour une organisation professionnelle donnée</li> </ul>

LIMITES DE CONNAISSANCE	- Expliquer le principe de fonctionnement de chaque type d'appareil en vue d'une utilisation rationnelle et d'une maintenance efficace	Décrire les dispositifs de régulation et de sécurité  Justifier les règles d'hygiène en vue d'une utilisation rationnelle et responsable  Comparer les performances de différents types types d'appareils pour une opération donnée par rapport :  aux températures atteintes  aux températures atteintes  au temps de l'opération  b à l'inertie de l'appareil  de la préparation traitée  de la préparation traitée  al la quantité de l'aliment ou  de la préparation traitée  al l'aliment ou  de la préparation traitée  al l'hygiène au cours de l'opération  puis du nettoyage	Expliciter une notice technique et une plaque signalétique - Etablir des relations entre les différentes grandeurs physiques y figurant	- Donner les principes à respecter pour que la la sécurité électrique soit assurée.	
CONNAISSANCES	4.1.1. Principes, fonctions régulations, sécurité, normalisation, hyglène, entretien des différents appareils utilisés en boulangerie	<ul> <li>appareils de préparation</li> <li>appareils de fermentation</li> <li>appareils de cuisson, de remise en température</li> <li>appareils de conservation par le froid</li> <li>appareils de refroidissement rapide</li> <li>appareils d'entretien des surfaces</li> </ul>		4.2.3. Sécurité électrique des installations professionnelles	4.2.4. Ergonomie et ambiance professionnelle

CONNAISSANCES	LIMITES DE CONNAISSANCE
4.2.4.1. Eclairage du local : - les sources lumineuses à incandes-et à fluorescence	Indiquer le principe d'une lampe à incandescence et d'un tube fluorescent
. les appareils d'éclairage et les modes d'éclairage	. Comparer le rendement de ces sources
l'entretien des sources lumineuses et des appareils d'éclairage	. Citer les différents appareils d'éclairage et les divers modes d'éclairage
	<ul> <li>Préciser les facteurs d'un éclairage rationnel en en milieu professionnel</li> </ul>
4.2.4.2. Gestes, postures et appareil locomoteur	Justifier les gestes et les postures à observer en en vue d'une meilleure prévention des risques professionnels et en vue d'un plus grand confort

CONNAISSANCES	LIMITES DE CONNAISSANCE
4.2.5. Revêtements et surfaces	<ul> <li>Indiquer l'action de la chaleur sur les matériaux de revêtement</li> </ul>
- Principales propriétés des matériaux de revêtements et de surfaces	<ul> <li>Caractériser la résistance des matériaux au choc mécanique, au choc thermique, à l'abrasion, à l'action des produits chimiques</li> </ul>
- Critères de choix des matériaux	. Justifier le choix et l'utilisation des matériaux en fonction de leurs propriétés
- Entretien des matériaux et produits de nettoyage	Expliquer les modes d'action des abrasifs, solvants, des détergents, des décapants, des désinfectants
	Mettre en relation les propriétés de matériaux à entretenir et les modes des produits
4.2.6. Réglementation relative à l'installation et à l'utilisation des locaux professionnels par référence aux textes réglementaires et au réglement sanitaire départemental	Justifier la réglementation relative à l'installation, à l'hygiène et à la sécurité des locaux professionnels.

#### COHHAISSANCES

#### LIMITES DE CONNAISSANCE

#### A LES MATIERES PREMIERES

1	LE	BLE
---	----	-----

- 1.1 Production
- 1.1.1. La plante
- 1.1.2. La culture
- 1.1.3. Le stockage
- 1.2. Composition générale du grain
- 1.3 . Espèces Variétés
- 1.4. Enjeux économiques

- Donner la composition du grain
- Expliquer l'incidence de la variété du blé sur la qualité de la farine
- Citer différentes espèces et les modes de classification
- Préciser l'importance économique de la production de céréales

#### 2 LE NETTOYAGE - LA MOUTURE

- Graines impropres à la mouture
- 2.1. Graines impropres à la mo 2.1.1. Graines étrangères et parasites
- 2.1.2. Maladies du blé
- Contrôle de la qualité des blès 2.2.
- 2.3. Le nettoyage
- 2.3.1. Le premier nettoyage
- 2.3.2. La préparation
- 2.3.3. Le second nettoyage et le conditionnement
- 2.4. Principes généraux de la mouture
- 2.5. Descriptif des appareils de mouture
- 2.5.1. Le broyage
- 2.5.2. Le claquage 2.5.3. Le convertissage
- 2.5.4. Le blutage
- 2.5.5. Les brosses à sons
- 2.5.6. Le sassage
- 2.6. Les produits obtenus
- 2.7. Ensachage Etiquetage Transport

- Citer les appareils utilisés
- Décrire leur rôle
- Décrire le rôle des appareils utilisées
- Expliquer l'organisation d'un diagramme de mouture
- Citer et préciser les caractéristiques des différentes farines de passage
- -Préciser la réglementation concernant le transport et l'étiquettage des farines

#### 3 LA FARINE DE BLE

- 3.1. Définition officielle
- 3.2. Composition chimique
- 3.3.Etude des différents éléments de constitution
- 3.3.1. Les alucides
- 3.3.2. Les protides

- Donner la composition d'une farine type 55
- Définir un cahier des charges indiquant les caractéristiques de la farine en fonction d'une production donnée

•	333	Les lipides	
		Les matières minérales	
		Les vitamines	
	J.J.J.	Les vilgianes	
	3.4.	Les types de farine	- Expliquer la relation entre le taux d'extraction et le type
•	3.5.	Propriétés de la farine	
	3.5.1.	Propriétés physiques	
•		Propriétés plastiques	- Identifier les différentes qualités de farine et
		Propriétés fermentatives	préciser leur influence sur le pain
	3.6.	Les dosages	
	3.6.1.	Détermination du taux de cendres	
		Dosage de l'acidité	- Interpréter les résultats des diverses analyses, en
		Détermination de la teneur en eau	fonction d'un objectif de production donné
		Dosage du gluten	rondition a off dojectil de production dottile
	3 6 5	Dosage des matières grasses	
	3.6.6	Dosage des protéines	
	0.0.0.	Douge day proteines	•
	3.7.	Les tests	
	3.7.1.	Alvéographe de Chopin	
		Indice de chute - Falling number	-Décrire les phases de réalisation d'au moins un test
	3.7.3.	Amylographe Brabender	Dodine to phases de realisation e as monts un test
		Zymotachygraphe	
•		Pekar	
	3.8.	L'essai de panification	-Citer les précautions à prendre pour obtenir des résultats fiables '
	4 LES	FARINES DIVERSES	
	4.1.	Farine de seigle	
	4.1.1	Culture	
	4.1.2	Caractéristiques particulières	Préciser les caractéristiques des farines diverses et les contraintes d'utilisation
	4.2.	Farine de soja	
	4.3.	Farine de riz	
	4.4.	Farine de sarrasin	
	4.5.	Farine de maïs	
•	4.6.	Farine de pomme de terre	
	4.7.	Farine d'orge	•
•	4.8.	Farine de coton	
	4.9.	Compositions des différentes farines	-Expliquer le rôle technologique des composants
	4.10.	Les farines composées	

- 5 L'EAU
- 5.1. Eau potable Eau déminéralisée
- 5.2. Rôle de l'eau dans la fabrication
- Décrire le rôle de l'eau dans la panification et dans la conservation
- Préciser l'influence du degré hydrotimétrique

- 6 LA LEVURE
- 6.1. Présentation. Historique
- 6.2. Composition
- 6.3. Fabrication de la levure
- 6.4. Caractéristiques particulières
- 6.5. Conservation

- Expliquer son mode d'action
- Donner sa composition et son mode de fabrication
- Préciser l'importance de la sélection des souches
- -Expliquer les différences entre les levures pressées et sèches, lentes et rapides

## 7 LES POUDRES LEVANTES CHIMIQUES

- 7.1. Composition des poudres levantes chimiques
- 7.1.1. Le bicarbonate de soude
- 7.1.2 Le carbonate d'ammoniaque
- 7.1.3 Le carbonate de potassium
- 7.2. Action
- 7.3. Dosage

- Expliquer la différence de nature entre une poudre levante et la levure de boulangerie

- 8 LE SEL
- 8.1. Provenances
- 8.1.1. Les marais salants ou salins
- 8.1.2. Les gisements de sel
- 8.2. Description Propriétés
- 8.3. Utilisation
- 8.4. Actions sur les pâtes

- Expliquer son rôle et ses effets sur la pâle.
- Préciser les conséquences en fonction du moment choisi pour l'incorporation

- 9 LE LAIT
- 9.1. Définition
- 9.2. Compositión du lait

- \_ Pour l'ensemble des produits d'origine animale, préciser les conditions de conservation et de stockage
- Préciser l'intérêt nutritif du lait et les conséquences de son utilisation en panification fine

9.4. Etude des éjéments de constitution 9.4.1. Les protéines 9.4.2. Les lipides 9.4.3. Les glucides 9.4.4. Les sels minéraux et les vitamines 9.5. Action du lait en panification 9.6. Méthodes de conservation et de conditionnement - Citer les différentes formes commerciales du lait et en préciser les avantages et les inconvénients 9.6.1. Les laits liquides 9.6.2. Les évaporés ou concentrés9.6.3. Les laits déshydratés 10 LA CREME - LE BEURRE 10.1. La crème - Indiquer le mode de fabrication 10.1.1. Définition légale 10.1.2. Fabrication 10.1.3. Les types de crème - Citer les différentes formes commerciales de beurre en donnant leurs caractéristiques 10.2. Le beurre - Préciser les conditions à respecter pour réaliser 10.2.1. Définition légale 10.2.2. Fabrication une pâte feuilletée au beurre 10.2.3. Les types de beurre 10.3. Influence sur les pâtes 11 LA MARGARINE Produits de constitution -- Expliquer le mode de fabrication et l'incidence du Composition choix des matières premières sur le point de fusion 11.2. Les additifs utilisés - Citer les différentes catégories et les choix à faire

12 LES PRODUITS SUCRANTS ET LE CHOCOLAT

Fabrication - Utilisation en

Altérations éventuelles des

12.1. Le sucre : Définition

11.3. F boulangerie

matières grasses

12.2. Plantes productrices

- Préciser le mode d'obtention

en fonction des différentes productions

- 12.3. Extraction Traitement
- 12.4. Présentations diverses
- 12.5. Le mie!
- 12.6. Les édulcorants
- 12.6.1. Les édulcorants intenses
- 12.6.2. Les édulcorants non intenses
- 12.7. Le chocolat
- 13 LES OEUFS
- 13.1. Définition
- 13.2. Composition générale chimique
- 13.3. Etude des éléments de constitution
- 13.4. Classification
- 13.5. Contrôles de fraîcheur -Conservation
- 13.6. Altérations éventuelles
- 14 LES PRODUITS ADDITIFS ET AMELIORANTS AUTORISES EN PANIFICATION
- 14.1. Les amylases fongiques
- 14.2. Le mait
- 14.3. L'acide ascorbique
- 14.4. La lécithine de soja
- 14.5. La farine de fève
- 14.6. La farine de soja
- 14.7. Additifs autorisés pour les produits préemballés
- 14.8. Le gluten
- 15. LES ADDITIFS AUTORISES EN VIENNOISERIE

- Citer les différentes formes commerciales
- -Expliquer le rôle technologique des sucres
- Préciser les conditions réglementaires d'utilisation
- -Décrire les différentes catégories officiellement réglementées
- Indiquer la valeur nutritive de l'oeuf
- Préciser les différentes formes commerciales des ovo-produits et pour chacune les conditions d'utilisation

- Citer le rôle et les éventuels effets secondaires de chaque additif autorisé par la législation en vigueur
- Utiliser chaque produit en fonction des défauts à corriger
- Définir les critères qualitatifs d'une farine permettant de ne pas utiliser d'additifs pour une fabrication donnée
- Citer les différentes formes commerciales

- Décrire les formes commerciales et l'action de -Emulsifiants -Anti-oxydants chaque produit autorisé par la législation en vigueur -Colorants -Conservateurs... B TECHNIQUES DE FABRICATION ET DE CONSERVATION 16 LE PETRISSAGE 16.1. L'objectif 16.2. Principe et calcul des ingrédients 16.3. La technique du pétrissage - Calculer les quantités d'ingrédients en fonction des 16.4. Les types de pétrissage différents taux d'hydratation 16.5. Les températures - Définir un mode de pétrissage en fonction ou pain à 16.6. Les différentes méthodes de - Enumérer les règles à respecter pour éviter pétrissage l'oxydation des pâtes 16.7. Résultat des différentes méthodes - Préciser l'influence du choix du pétrin sur la qualité de pétrissage du produit fini et la relation durée du pétrissage/ modes de fermentation 17 LA FERMENTATION 17.1. Les agents de fermentation 17.2. Actions de la levure et des enzymes 17.3. Factours d'influences (constituants - milieu) - Décrire les transformations qui se déroulent dans la pâte et les facteurs favorisant 18 LES TEMPS DE FERMENTATION 18.1. Le pointage 18.2. L'apprêt - Décrire le phénomène de la prise de force 19 LES DIFFERENTS TYPES DE - Préciser les durées en fonction du type de FERMENTATION PANAIRE fermentation et de pétrissage 19.1. Fermentation sur direct

pâtes

- Donner les facteurs qui favorisent la tolérance des

19.2. Fermentation sur pâte fermentée

19.4. Fermentation sur levain naturel

19.3. Fermentation sur poolish

## 19.5. Fermentation sur levain levure

- Décrire chaque méthode et en citer les avantages et les inconvénients
- Préciser les conséquences sur le produit fini

## 20 LES FABRICATIONS DIFFEREES

- 20.1. La fermentation contrôlée
- 20.1.1. Matériel
- 20.1.2. Règles générales
- 20.1.3. Connaissance des matières premières
- 20.1.4. Le diagramme de fabrication
- 20.1.5. Principaux délauts et moyens de correction
- 20.2. Le précuit
- 20.3. La surgélation des pâtes crues
- 20.3.1. Connaissance des matières premières 20.3.2. La surgélation des pâtes en cours de fermentation
- 20.3.3. Schéma général pour la surgélation des pâtes crues

- Préciser les règles de fabrication à respecter
- Définir les caractéristiques des matières premières nécessaires pour ces techniques
- Comparer les avantages et les inconvénients de ces différentes méthodes

## 21. DEFAUTS DES PATES

- 21.1 : Pâte trop ferme
- 21.2 : Pâte trop molie
- 21.3 : Pâte manquant de force
- ≠21.4 : Pậte qui relâche
- 21.5 : Pâte qui a un excès de force
- 21.6 : Pâte jeune
- 21.7 : Pâte courte
- 21.8 : Pâte grasse
- 21.9 : Pâte filante
- 21.10 : Páte suintante
- 21.11 : Pâte croûtée

- Préciser la nature du défaut, les causes et les moyens d'y remédier

- 22 . MISE EN FORME
- 22.1 : Le boulage
- 22. 2 : Le façonnage

## 23 LA CUISSON

- 23.1. Mise en température du four
- 23.2. Préparation du four à la cuisson
- 23.3. La coupe des pâtons et la buée
- 23.4. La mise au four
- 23.5. Le défournement
- 23.5. Les temps de cuisson
- 23.7. La réaction de Mailtard en panification
- 24 EVOLUTION DES PRODUITS APRES CUISSON
- 24.1. Le ressuage : Etude du phénomène
- 24.2. Le rassissement
- 24.2.1 Etude du phénomène 24.2.2. Différentes techniques de conservation
- 25. LES DEFAUTS DES PAINS
- 25.1 : Pain pâle
- 25.2 : Pain rouge
- 25.3 : Croûte épaisse
- 25.4 : Croûte molie
- 25.5 : Croûte terne
- 25.6 : Croûte cloquée
- 25.7 : Croûte sale
- 25.8 : Pain déchiré
- 25.9 : Pain mai développé
- 25.10 : Pain plat
- 25.11 : Pain qui ne grigne pas
- 25.12 : Pain qui grigne ou jette mai
- 25.13 : Croûte qui s'écaille
- 25.14 : Croûte qui se décolle
- 25.15 : Mie serrée

- Décrire l'influence du mode de cuisson sur la qualité du produit fini
- Préciser les températures et les durées de cuisson en fonction des produits
- -Décrire les étapes de la transformation de la pâte en nain
- -Evaluer les pertes d'eau en fonction de la nature, de la taille et de la forme des pains
- Expliquer les différentes méthodes permettant de ralentir le rassissement
- Indiquer les conséquences du choix des matières premières et des méthodes de fabrication sur le rassissement
- Préciser la nature du défaut, les causes et les moyens d'y remédier

25.16 : Mie Collante

25,17 : Mauvalse odeur - saveur

## 26 LES ALTERATIONS MICROBIENNES

26.1. Le pain filant

26.2. Les moisissures : Causes - Symptômes - Remèdes

- Expliquer les causes, conséquences et moyens de lutte contre le pain filant

## C ENERGIE ET EQUIPEMENT

## 27 LE MATERIEL DE BOULANGERIE

27.1. LES FOURS - APPAREILS ANNEXES

27.1.1. Historique

27.1.2. Constitution générale d'un four

27.1.3. Types de fours

27.1.4. Chauffage direct et indirect

27.1.4.1. Cuisson par chauffage direct

- Les fours à soles fixes

- Les fours à supports amovibles

## 27.1.4.2. Cuisson par chauffage indirect

- Les fours à soles fixes
- Les fours à soles mobiles et supports amovibles
- Les fours industriels

## 27.1.5. Appareils annexes

- Pyromėtres
- Générateurs de vapeur
- Brûleurs
- Les tapis enfourneur Chariots rotatifs

## 27.2. AUTRES MATERIELS

- Refroidisseur d'eau
- Doseur mélangeur
- Pétrin
- Batteur
- Diviseuse, Diviseuse-Peseuse

- Construire une classification des différents types de four
- Expliquer les avantages et les inconvénients de chaque matériei
- Décrire les contraintes d'installation : emplacement, alimentation électrique, évacuation...
- Préciser l'influence des modes de transmission de la chaleur sur la qualité de cuisson
- Comparer les avantages et înconvénients des différentes sources d'énergie
- -Préciser les différences entre un four à sole fixe et un four rotatif. Enumérer les conséquence du choix sur la qualité du produit fini

- Bouleuse
- · Faconneuse
- Armoire de fermentation
- Laminoir
- Balancelle
- Congélateur\_Surgélateur
- Silos à farine

- Préciser les avantages et les inconvénients de la mécanisation du point de vue de la qualité du produit et de la rentabilité
- Décrire les usages de froid en boulangerie et préciser les règles en vigueur concernant le froid positif et négatif

## D HYGIENE ET SECURITE

## 28 HYGIENE

- 28.1. Hygiéne individuelle
- 28.2. La lutte contre la prolifération microbienne
- 28.3. Les matériaux au contact
- 28.4. La mise en conformité des locaux

- Citer les règles d'hygiène personnelle à observer
- Décrire un local de fabrication conforme
- Citer des matériaux autorisés au contact avec les denrées alimentaires
- Différencier la réglementation en vigueur concernant l'utilisation des différents types de produit (origine animale, végétale...)

## 29. SECURITE

- 29.1 La sécurité mécanique: grilles...
- 29.2. La sécurité électrique: disjoncteurs...
- 29.3. La mise en conformité des locaux
- Décrire les organes de sécurité d'un four et d'un brûleur
- Décrire le mode de fonctionnement des protections électro-thermiques
- Enoncer les règles de protection mécanique

## E LES PRODUITS DE BOULANGERIE

## 30. Les pains courants

- pains courants en pétrissage intensifié
- pains courants en pétrissage amélioré
- pains courants sur différentes méthodes de fermentation, levain, poolish, pâte fermentée...
- pains de formes diverses : longues, boules, couronnes...

## 31 Les pains divers

- pains régionaux
- pains aromatiques
- pain de mie
- pain de campagne
- pain complet
- pain de seigle
- pain aux germes de blé
- pain au gluten
- pain viennois
- pain de gruau
- pain de méteilpain de son...

## 32. La viennoiserie

## 32.1. Les pâtes levées

- biscottes
- longuets
- pain brioché
- pain au lait
- brioches tressée
- brioche mousseline
- variétés fourrées
- spécialités régionales...

## 32.2. Les pâtes levées feuilletées

- croissants, pains au chocolat
- · formes diverses fourrées ou non fourrées
- spécialités régionales...

- Construire différents diagrammes de fabrication
- Décrire différentes formes

## Pour l'ensemble des pains :

- Calculer la quantité et la température des ingrédients nécessaires à chaque pétrissage
- Définir les taux d'hydratation et les rendements propre à chaque pain
- Décrire l'intérêt nutritif des différents pains et les possibilités d'accompagnement de plats
- -Développer un argumentaire de vente

- Décrire des variétés fourrées ou non fourrées
- Décrire la conduite de la fabrication permettant d'obtenir des produits de qualité
- -Exposer les règles à observer pour l'obtention d'un bon feuilletage.

## 33 Les produits salés

## 33.1. Entrées salées en pâte levée, brisée ou feuilletée

- · pizzas
- quicnes
- · tartes aux légumes...

## 33.2. Apéritif garni

- petits fours salés à base de feuilletage
- pains surprises

## 33 LE DECOR

- différentes pâtes à décor
- décors individuels : roses, épis...
- pains décorés
- pièces de présentation

- Enoncer plusieurs recettes

- 2, . . .

- Donner les caractéristiques et les recettes de différentes pâtes mortes

## REFERENTIEL B.P. BOULANGER

## TECHNIGUES COMMERCIALES

## APPROCHE MERCATIGUE ET COMMERCIALISATION

CONNAISSANCES	LIMITES DE CONNAISSANCES
1. APPROCHE MERCATIGUE	
1.1. LE MARCHE	
. Définition	
Informations générales sur le marché (aspects quantitatifs et qualitatifs)	. Répertorier les étéments quantitatifs et qualitatifs qui permettent de définir le marché
. Les techniques de l'étude de marché au service du point de vente	
1.2. LES ELEMENTS (de l'étude d'un marché)	
1.2.1. la concurrence :	
repérage géographique, quantitatif les choix commerciaux (produits, méthodes de vente, prix)	. Caractériser les choix faits en matière commerciale par les points de vente concurrents
1.2.2. la demande	A partir d'une étude de cas :
. définition de la zone chalandise	Définir le potentiel économique de la zone de chalandise
. mesure du marché potentiel : . population actuelle, population future . potentiel de dépense de la zone . argumentation de la clientèle actuelle ct potentielle (critères de classement : besoins et comportements) . ses motivations : les mobiles qui font agir les clients.	. Caractériser la clientèle potentielle . Déterminer les arguments de clientèle auxquels on veut s'adresser

CONNAISSANCES	LIMITES DE CONNAISSANCES
1.3. Definition D'une Politique (de produits, de commercialisation)	A partir des segments de clientèle retenus : . Définir une politique commerciale (assortiment, prix,
1.3.1. quels besoins satisfaire?	marge, distribution)
1.3.2. Quels prix pratiquer?	
. flxation du prix de vente . politique de prix, de marge . la TVA sur les ventes	
1.3.3. Le mode de distribution	
1.4. LA PUBLICITE	
1.4.1. Objectifs et rôle de la publicité	(en lialson avec les responsables du magasin)
1.4.2. Méthodes en publicité . cible, produit, message publicitaire . mécanismes d'influence	Choistr des modalités : , d'action publicitaire d'action promotionnelle
1.4.3. Les professionnels de la publicité . entre prises et organismes professionnels	
1.4.4. La réglementation de la publicité . protection du consommateur, la conformité des actions avec la réglementation en vigueur	

CONNAISSANCES	LIMITES DE CONNAISSANCES
2. COMMERCIALISATION	
2.1. Le cadre de vente (approche descriptive)	
2.1.1. L'emplacement :	
. les aspects extérieurs	
2.1.2. Les magasins (adéquation : aménagement, (assortiment esthétique du magasin)	- Apprécier l'agencement du magasin
2.1.3. La réglementation	- Apprécier à partir d'un exemple le respect de la
relative aux produits et aux prix relative au magasin (les conditions d'exercice) . la fiscalité (TVA, vente à l'exportation)	
2.2. LE MERCHANDISAGE (approche dynamique)	
2.2.1. Implantation et présentation marchande des produits :	
. principes d'organisation du magasin et de présentation marchande des produits	. Déterminer à partir d'objectifs commerciaux l'implantation et la présentation des produits
2.2.2. Animation du point de vente	
. amblance, sonorisation, climatisation éclairage	. Identifier les principaux éléments d'animation d'un point de vente
. actions promotionnelles : exemples	

CONNAISSANCES	LIMITES DE CONNAISSANCES
2.3. Les techniques de vente (la vente de contact)	
2.3.1. La préparation de la vente	. Donner au personnel de vente les élèments
a. le produit	necessanes a la constitution des dossiers produits
. éléments d'identification . aspects technologiques (la caractéristique technique du produit, le conditionnement) . le produit dans l'assortiment : gammes de produits, produits complémentaires, produits de remplacement	
. le produit et ses utilisations . le produit face aux tendances	
b. L'argumentaire	Dégager des arguments de vente pour le personnel du
. définition . rôle . élaboration, qualité des arguments types et formes d'arguments	magasin, sur res prounts proposes a la chemere
2.3.2. La communication avec le client	
a. le vendeur	
présentation et coportement du professionnel en situation de conseil vis à vis du client	. Décrire les usages de réception du client dans le cadre d'une vente au comptoir
. profil type : aptitude à communiquer et charisme dans la vente	

CONNAISSANCES	LIMITES DE CONNAISSANCES
b. la clientèle	
. différents types de clients . le client et ses satisfactions d'ordre objectif, d'ordre psychologique	. Identifier et caractériser les différents types de client
. le comportement d'achat : achats prévus, raisonnés et achats impulsifs. Les éléments susceptibles d'infléchir le comportement de l'acheur.	. Citer les principaux comportements d'achat du client
. l'acte d'achat : motivation, freins, décisions	. Dégager des motivations et des freins d'après des situations simples.

## GESTION-COMPTABILITE

CONNAISSANCES	LIMITES DE CONNAISSANCES
I - L'ENTREPRISE 1/ Son activité 2/ Ses moyens 3/ Ses obligations légales	
11 - ORGANISATION ET GESTION DE LA PRODUCTION	
21 - ACHATS ET APPROVISIONNEMENTS	
211 Importance des achats prix, qualité, délais - les systèmes d'achats	- Expliquer les systèmes d'achats spécifiques à la boulangerie
212 - Evaluation des besoins Les opérations : . de constitution et de renouvellement du stock des marchandises . de définition des achats	<ul> <li>Définir les besoins d'achats à partir des stocks et des prévisions de production,</li> </ul>
213 · Recherche et choix des fournisseurs : (consultation des fichiers, recherche de documentation, comparaison des offres et choix du fournisseur)	· Sélectionner les fournisseurs
214 - <u>Passation des commandes</u> : (la commande, son suivi, la relance des fournisseurs)	- Passer une commande
215 - <u>Réception - Contrôle</u> : . qualitatif, quantitatif . formulation des réserves	Vérifier la quantité, la qualité et la conformité des produits livrés, formuler les réserves, les réclamations

CONNAISSANCES	LIMITES DE CONNAISSANCES
22 - Les stocks	
221 - <u>La gestion des stocks</u>	<ul> <li>Organiser le stockage selon la nature des produits et la législation en vigueur</li> </ul>
<ul> <li>procédures</li> <li>organisation physique/rotations</li> <li>valorisation</li> </ul>	- Effectuer le sulvi des stocks
222 - <u>Stockage des produits frals, semi-élaborés</u> et <u>élaborés</u>	. Mettre à jour et valoriser les fiches de stock
. Organisation . Législation	
* 33 - ORGANISATION DE LA PRODUCTION ET DU TRAVAIL	
• 331 - Aménagement de l'espace :	- Immianter des zones spécifiques selon les
<ul> <li>Implantations types</li> <li>Les surfaces et zones spécifiques,</li> <li>La législation concernant les implantations</li> <li>Les installations selon les concepts de production</li> </ul>	besoins de production en respectant les règles et la législation . Rechercher les circults les plus rationnels
. Le poste de travail (règles simples d'ergonomie).	<ul> <li>Organiser le poste de travail en respectant les principes d'ergonomie et en respectant une bonne productivité</li> </ul>
• 332 - Choix et adaptation des équipements - Notions économiques sur les sources d'énergie - Le matériel de production du froid	. Définir les besoins en matériel en fonction de l'organisation de la production
<ul> <li>Les appareils de préparation et de fabrication des produits</li> <li>Les appareils de conditionnement et de mise en forme des produits</li> <li>Les appareils de cuisson</li> </ul>	oduits - Organiser la maintenance
. not the second of the second	

LIMITES DE CONNAISSANCES	- Organiser et Coordonner diverses productions - Analyser : . les différents coûts . les ratios . les coefficients - Analyser les écarts sur les poids, les prix - Contrôler les rendements aux différents stades . produits bruts . produits en fabrication . produits finis.	- Identifier les différentes catégories de charges.
CONNAISSANCES	* 333 - Contrôle de la production : - Les procédures - Les rendements	4.1. LES CHARGES ET LES COUTS.  411 Les charges : - Principales définitions - Charges incorporables : (directes, semi-directes, indirectes) - Charges variables, charges fixes - Charges non incorporables

CONNAISSANCES	LIMITES DE CONNAISSANCES
112 · Les coûts et les prix :     Les coûts des moyens mis en oeuvre :     . coûts des moyens humains     . coûts des moyens techniques (entretien	<ul> <li>Calculer les coûts élémentaires contenus dans une prestation générale et/ou ponc- tuelle (matière, main-d'oeuvre)</li> </ul>
et maintenance, amortissement) . coûts des moyens de financement . coût d'achat / coût matières . coût de fabrication/coût de personnel . coût de revient	- Etablir un COÛt de revient d'une fabrication
. prix de vente - Tableau d'exploitation utilisé par les entreprises de la boulangerie. 413 - <u>Le traitement comptable</u> :	- Analyser un tableau d'exploitation courant dans la boulangerie.
<ul> <li>Le cadre : le plan comptable professionnel</li> <li>la détermination du résultat : le compte de résultat</li> <li>La situation patrimoniale : le bilan</li> </ul>	- Apprécier la signification économique et financière des indicateurs courants : marges
•	- Apprécier la stucture d'un bilan simplifié d'une entreprise de boulangerie

'414. <u>La financement à court tarme</u> : - la aituation de trésorerie - les prévisions - les conséquences	Apprécier les conséquences d'un plan de financement de trésorerie
415 - Les financements à moven et long terme	- Apprécier les critères de choix d'un moyen
î La gestion des équipements	do financement - Identifier les différents moyens de finan- cement - Préparer un dossier de demande de finance-
416 . Les méthodes de contrôle de gestion :	ment a partir d'une documentation - Apprécier les conséquences d'un plan de financement
Elles s'appliqueront essentiellement sur les points princi-	- Comparer les réalisations avec les prévisions fournies
paux suivants :	
<ul> <li>Le chiffre d'affaires</li> <li>Le coût matières</li> <li>Le coût direct du personnel</li> </ul>	- Analyser et commenter les écarts constatés entre les réalisations et les prévisions
	· Proposer les solutions adaptées

LIMITES DE CONNAISSANCES	de,	jusqu'au reglement	ement des approvisionnements  Rechercher, sélectionner, vérifier les informations nécessaires au contrôle et au règlement d'une livraison	ntes - Identifier et utiliser les formulaires correspondants	. Décrire une configuration informatique simple	tamment les
CONNAISSANCES	v - GESTION COMMERCIALE - LES VENTES  5 - Le traitement administratif des ventes  - les supports : bon de commande,	facture - le règlement - l'enregistrement VI - <u>AUTRES PROBLEMES ADMINISTRATIFS</u>	6.1 - Le contrôle et le règlement des	6.2 - Les déclarations fiscales courantes	VII - L'OUTIL INFORMATIOUE	7.1 - Le matériel 7.2 - L'utilisation des logiciels, notamment les

## ENVIRONNEMENT ECONOMIGUE, JURIDIGUE ET SOCIAL

CONNAISSANCES	LIMITES DE CONNAISSANCES
LE CADRE ECONOMIGUE	A partir de statistiques :
	- Situer une entreprise donnée dans une branche, un secteur, une filière.
I.1.1. L'ENTREPRISE dans le tissu économique, branche, secteur, filière.	- Mettre en évidence son importance relative
- sos produits et leur place dans l'activité économique nationale	<ul> <li>Mettre en évidence les liens d'une entreprise donnée avec d'autres entreprises (fournisseurs, clients, distributeurs, sous-traitants)</li> </ul>
1.2. LA DIVERSITE DES ENTREPRISES	
<ul> <li>Critères de classification juridique, économique : conséquences de l'appartenance à une catégorie sur les caractéristiques de la gestion de l'entreprise</li> </ul>	<ul> <li>Classer une entreprise donnée, connue ou falsant</li> <li>l'objet d'une documentation, dans les diverses</li> <li>typologies existantes, et en déduire des conséquences en matière d'indépendance</li> </ul>
(Les entreprises individuelles, les sociétés, les chaînes, les entreprises affiliées, la franchise)	
II. LES FACTEURS D'ENVIRONNEMENT	A partl d'une documentation :
2.1. Les marches, les acteurs. Les contraintes	- Identifier les étéments d'environnement (national et
- Marché commercial : concurrents, clients, appareils de distribution	memanana aont ane eatreprise aon team compte
- Marché du travail : population active, le personnel	· Caractériser l'état d'une branche, d'un secteur ou d'une filière au regard de ses contraintes
- Marché financier : les banques, les associés	
<ul> <li>Marché des blens et services : matières premières, produits finis</li> </ul>	

CONNAISSANCES	LIMITES DE CONNAISSANCES
2.2. L'environnement technologique et socio-culturel	- Identifier les principales conséquences des
Les évolutions techniques en cours	evolutions (recinitifues, socio-culturenes) en coms
· Modes de vie et comportements alimentaires	
LE CADRE SOCIAL	
3.1. Le droit social :	A partir d'une étude de cas portant sur les relations de travail dans l'entreprise :
- Les sources : pluralité , loi, conventions collectives,	- Identifier ce qui ressort de la loi, ce qui ressort de la convention collective ;
- Les relations individuelles du travail :	- Déterminer les droits et les obligations de chacun
•	<ul> <li>Citer les démarches nécessaires à la conclusion d'un contrat d'apprentissage</li> </ul>
. la durce et l'amenagement du temps de travail . la rémunération du temps de travail	<ul> <li>Etablir un bulletin de paye à partir des éléments bruts fournis</li> </ul>
les droits à la formation le conseil de prud'hommes	<ul> <li>Appliquer les règles appropriées légales ou conventionnelles à des situations simples données</li> </ul>
- Les relations collectives du travail : les syndicats . les délégués du personnel . le comité d'entreprise . la convention collective	A partir d'une situation donnée : - Apprécier le rôle des syndicats et celui des principales institutions représentatives du personnel - Analyser une situation donnée en fonction de la convention collective

CONNAISSANCES	LIMITES DE CONNAISSANCES
3.2. LA PROTECTION SOCIALE	
3.2. LA PROTECTION SOCIALE	
- Sécurité Sociale et protection obligatoire	Décrire la mise en ocuvre des principales modalités
- Autres organismes de protection (caisses professionnelles)	ue protection sociate de la Dianche
4. LE CONTEXTE JURIDIQUE ET REGLETHENTAIRE	
4.1. Le cadre general	
. La règle du droit et les sources . La personnalité juridique . Notion de capacité . Les droits et leur preuve	. Décrire le cadre général du droit : . les sources de la règle de droit . la personnalité juridique . la capacité A partir d'un exemple : . choisir un mode de preuve et justifier son choix
4.2. REGLEMENTATION ET FISCALITE	A partir d'éléments concrets :
Formes juridiques Entreprise individuelle EURL SARL	. Déterminer la forme juridique qu'il serait opportun de retenir
. La fiscalité	
Le forfait . Le réel simplifié . La TVA. . La déclaration annuelle : des salaires, des résultats	. Définir dans le cadre d'une situation donnée, la forme de déclaration fiscale appropriée . Rédiger les documents courants (ex. la déclaration mensueile de la TVA)

CONNAISSANCES	LIMITES DE CONNAISSANCES
A 2 sections country and a section and assessment	
Tec contrate:	Définir pour un contrat déterminé :
vente transport de marchandises	. les parties du contrat,
concession et franchise bail commercial crédit bail	. la cause . les obligations
. Les modes de réglement :	A partir d'étude de cas :
. lettre de change . la créance	Déterminer les procédures de recouvrement à mettre oeuvre, en cas de non-palement
. La responsabilité : civile et pénale contractuelle délictuelle	A partir de situation concrètes simples, apprécier la ou les natures de responsabilité de l'entréprise qui peuvent être engagées
. L'assurance professionnelle	Définir les besoins en assurance et ses limites dans une situation professionnelle donnée
5. LE CADRE INSTITUTIONNEL	
5.1 Les sources des regles du droit	
. constitution, traité . loi, réglement	<ul> <li>Apprécier et hiérarchiser la valeur juridique des traités, lois, décrets.</li> </ul>

CONNAISSANCES	LIMITES DE CONNAISSANCES
5.2. instrutions politigues (la séparation des pouvoirs)	
. L'exécutif	- Identifier et définir les principaux pouvoirs
. Le législatif . le parlement . le Sénat	<ul> <li>Caractériser :</li> <li>le régime présidentiel, dans le cadre de la constitution en vigueur.</li> </ul>
. Le judiciaire	•
5.3. INSTITUTIONS TERRITORIALES	
. La région, le département, la commune . Les rapports avec l'Etat	- Déterminer les attributions des institutions territoriales
5.3, LA C.E.E.	- "
. Le grand marché européen	- Apprécier les conséquences économiques et juridiques
. Définition, application	uc la misc en place un granu marche emopeen dans l'activité professionnelle
. Conséquences	

## TABLEAUX DES UNITES CONSTITUTIVES DU

**BREVET PROFESSIONNEL** 

## BOULANGER

BREVET PROFESSIONNEL BOULANGER

ю	
×	w
10	æ
ĸ	w
2	2 2 2
Е	22
Е	88
В	s.
и	ĸ.
м	v
М	20
м	7
Е	9
п	E.
12	10
2	z
В	a.
п	92
12	8
В	٠.
В	b
В	и
и	£.
м	т.
и	ĸ.
12	ж
В	7
18	
И	25 27 4 27 200
В	
13	es)
	Š.
25	Ø.
10	2
2	z
В	o
В	
×	82
м	22
В	<u></u>
м	м
к	Ω
×	7
и	
ĸ.	12
æ	7
и	Ŧ
м	æ
12	
в	ж
×	ж
	z
и	w.
и	
М	42
м	7
и	20
ĸ	
×	×
м	w
В.	
к	200
м	š
К	æ
æ	99
92	м
ŧά	ď.
ш	
£9	24
и	g,
х	ж
М	×
ю	33
и	×
и	×
и	48
и	w.
u	×
Ю	80
и	Ø.
ĸ,	ď
Ø	ø
М	-
м	2
w	æ.
Ź.	×
Ø	10
ĸ٨	¥
à	
å	**
	**************************************
	*
Contraction of the Contraction o	**************************************
	75 86 1/2 1/2 1/3 1/3 1/3 1/3 1/3 1/3 1/3 1/3 1/3 1/3
Company of the Compan	**************************************
Company of the Compan	V 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20 20
SALLE SECTION OF THE PARTY OF T	
el Charles and a section	

EPRE	EPREUVE E. 1: Fabrication d'une commande									
ì			TEC	TECHNOLOGIE	GIE					
ນ	Savoirs associés CAPACITES	A : matléres premières	B: techniques de fabrication	C : énergle et équipement	D :hygiène et sécurité	E: les produíts de boulangerie	sciences appliquées à l'atimentation	techniques commerciales	gestion comptabilité	environ. économ. juridique social
C1.1 C1.2	organiser: rechercher des informations organiser: élaborer un plan de travail respectant les commandes									
C1.3	+1									
C2.1	réaliser : mesurer les poids et volumes									
C2.2	réaliser : appliquer les techniques de fabrication									
C2.3	réaliser : fabriquer en fonction de la demande									
C3.1	évaluer : apprécier, vérifier, contrôler									
C3.2	évaluer : analyser et rectifier une situation évaluer : instifier son point de vue									
5										
C4.2	communiquer : participer à l'anim d'une équipe									
CS.1	gérer : calculer									
C5.2	$\neg$									
CS:3	gérer : Imputer nérer : classer des donnéents									
	_									

# UNITES CONSTITUTIVES DU REFERÊNTIEL DE CERTIFICATION

UNITE 20.	
	lon
	iano profession
	hnologie et lev
	IVE E 3 . Tec.
	FDDET

	amount of anhur a algorithms to the state of									
			TEC	TECHNOLOGIE	GIE					
ن	Savoirs associés	A : matiéres	B: techniques	C: énergie et	D :hveiène	E: les produíts	sciences appliquées à l'alimentation	techniques commerciales	gestion comptabilité	environnement économique juridione
)		premières	de fabrication		et sécurité	t et sécurité de boulangerie				social
C1.1	organiser : rechercher des informations									
C1.2	organiser : élaborer un plan de travail respectant les commandes									
C1.3	organiser: planifier le travail d'une équipe									
C2.1	réaliser : mesurer les poids et volumes									
C2.2	réaliser : appliquer les techniques de fabrication									
C2.3	réaliser : fabriquer en fonction de la demande									
C3.1	évaluer : apprécier, vérifier, contrôler									
C3.2	évaluer : analyser et rectifier une situation									
C3.3	évaluer : justifier son point de vue									
C4.1	communiquer : dialoguer avec les partenaires									
C4.2	communiquer : participer à l'animation d'une équipe									
C5.1	gérer : calculer									
CS.2										
C5.3										
C5.4	gérer : classer des documents									

BREVET PROFESSIONNEL BOULANGER

# UNITES CONSTITUTIVES DU REFERENTIEL DE CERTIFICATION UNITE 36

EPREUVE E. 3 / Sciences appliquées à l'alimentation, à l'hygiène et aux équipements

			TEC	TECHNOLOGIE	GIE					
၁	CAPACITES Savoirs associés	A : mattéres premières	B: techniques de fabrication	C : énergle et équipement	D :hygiène et sécurité	E ; les produits de boulangerie	sciences appliquées à l'alimentation	techniques commerciales	gestion comptabilité	environnement économique juridique social
C1.1	organiser : rechercher des informations									
C1.2	organiser : élaborer un plan de travail respectant les commandes									
C1.3	organiser: planifier le travail d'une équipe									
C2.1	réaliser : mesurer les poids et volumes									
C2.2	réaliser : appliquer les techniques de fabrication									
C2.3	réaliser : fabriquer en fonction de la demande									
C3.1	évaluer : apprécier, vérifier, contrôler									
C3.2	évaluer : analyser et rectifier une situation									
:: ::	evaluer : justifier son point de vue									
	communiquer : dialoguer avec les partenaires									
C4.2	communiquer : participer à l'animation d'une équipe									
C\$.1	gérer : calculer									
CS.2	gérer : établir des documents conformes									
C\$3	gerer : imputer									
CS.4	gerer : classer des documents									

# UNITES CONSTITUTIVES DU REFERENTIEL DE CERTIFICATION

CAPACITES  Savoirs associés  Organiser : rechercher des informations organiser : daborer un plan de travail recpectant les commandes organiser : planifier le travail d'une équipe réaliser : mesurer les poids et volumes réaliser : appliquer les techniques de fabrication réaliser : apprécier, vérifier, contrôler évaluer : apprécier, vérifier une situation évaluer : participer à l'animation d'une équipe  gérer : calculer gérer : calculer gérer : calculer gérer : imputer	4 / Sous-ép	EPREUVE E 4 / Sous-épreuve .4.1. diagramme de production	productic								
CAPACITES  CAPACITES  CAPACITES  Organiser : rechercher des informations organiser : elaborer un plan de travail recpectant les commandes organiser : planifier le travail d'une équipe réaliser : appliquer les techniques de fabrication réaliser : fabriquer en fonction de la demande evaluer : apprécier, vérifier, contrôler evaluer : analyser et rectifier une situation évaluer : justifier son point de vue communiquer : participer à l'animation d'une équipe  gérer : calculer  gérer : calculer  gérer : calculer  gérer : établir des documents conformes  gérer : imputer				TEC	CHNOLO	GIE					
	CITES	Savoirs associés	A : matléres premières	B: techniques de fabrication	C: énergle et équipement	D :hygiène et sécurité	E : les prodults de boutangerie	sciences appliquées à l'alimentation	techniques commerciales	gestion comptabilité	environnement économique juridique social
	ser : recherc	her des informations									
	ser : élabore tant les com	r un plan de travail mandes									
	ser: planifier	le travail d'une équipe									
	r : mesurer l	es poids et volumes									
	r : appliquer ation	les techniques de									:
	r fabriquer	en fonction de la demande									
	r : apprécier	vérifier, contrôler									
	r analyser	t rectifier une situation									
	r justifier s	on point de vue									
	uniquer : dia	loguer avec les partenaires									
	uniquer : par équipe	ticiper à l'animation									
	calculer										
$\neg$	établir des c	locuments conformes									
	imputer										
C5.4   gerer : classer des documents	classer des	documents									

# UNITES CONSITTUTIVES DU REFERENTIEL DE CERTIFICATION

			INI	UNITE 4.2						
EPRE	EPREUVE E 4 gestion / Sous-épreuve 4.2 gestion-comptabilité, techniques commerciales	omptabil	ité, techni	iques com	merciales					
			TEC	TECHNOLOGIE	GIE					
၁	Savoirs associés CAPACITES	A: matiéres premières	B: techniques de fabrication	C: énergie et équipement	D :hygiène et sécurité	E : les produits de boulsnoerie	sciences appliquées à l'alimentation	techniques commerciales	gestion comptabilité	environn. économique juridique
C1.1	organiser : rechercher des informations									
C1.2	organiser : élaborer un plan de travail respectant les commandes									
C1.3	organiser: planifier le travail d'une équipe									
C2.1	réaliser : mesurer les poids et volumes									
C2.2	réaliser : appliquer les techniques de fabrication									
C2.3	réaliser : fabriquer en fonction de la demande									
C3.1	évaluer : apprécier, vérifier, contrôler							lww.	in the second	
C3.2	évaluer : analyser et rectifier une situation									
C3.3	évaluer : justifier son point de vue									
C4.1	communiquer : dialoguer avec les partenaires									
C4.2	communiquer : participer à l'animation d'une équipe									
C5.1	gérer : calculer									
C5.2	gérer : établir des documents conformes									İ
C5.3	gérer : imputer							e u		
C5.4	gérer : classer des documents									

# UNITES CONSTITUTIVES DU REFERENTIEL DE CERTIFICATION

EPREUVE E. 4 / Sous-épreuve 4.3: environnement économique, juridique et social de l'entreprise

UNITE 4.3

			TEC	TECHNOLOGIE	GIE					
C	Savoirs associés CAPACITES	A: matléres premières	B: techniques de fabrication	C: énergie et équipement	D :hygiène et sécurité	D E: :hygiène les produits et sécurité de boulangerie	sciences appliquées à l'alimentation	techniques commerciales	gestion comptabilité	environnement économique juridique social
C1.1	organiser : rechercher des informations									
C1.2	organiser: élaborer un plan de travail respectant les commandes									
C1.3	organiser: planifier le travail d'une équipe									
C2.1	réaliser : mesurer les poids et volumes									
C2.2	réaliser : appliquer les techniques de fabrication									
C2.3	réaliser : fabriquer en fonction de la demande									
C3.1	évaluer : apprécier, vérifier, contrôler									
C3.2	évaluer : analyser et rectifier une situation									
C3.3	évaluer : justifier son point de vue									
C4.1	communiquer : dialoguer avec les partenaires									
C4.2	communiquer : participer à l'animation d'une équipe									
C <b>S.1</b>	gérer : calculer									
C5.2	gérer : établir des documents conformes									:
C5.3	gérer : imputer									
C5.4	gérer : classer des documents									

EXPRESSION FRANÇAISE ET OUVERTURE SUR DE MONDE.
EPREUVE E.5. U.SO

## Définition de l'unité

L'unité « expression française et ouverture sur le monde » englobe les compétences mentionnées dans le référentiel expression et ouverture sur le monde annexé à la note de service n° 93-080 du 19 janvier 1993 (BO n°.5 du 4 février 1993) relative aux objectifs, contenus et capacités de l'enseignement du français et du monde actuel commun à l'ensemble des brevets professionnels.

## **ANNEXE II**

## LISTE DES DIPLOMES PERMETTANT DE S'INSCRIRE A LA DERNIERE UNITE DU

## **BREVET PROFESSIONNEL**

## **BOULANGER**

Après deux ans d'activité professionnelle

Groupes de spécialités 220 et 221

CAP BOULANGER
CAP PÂTISSIER CONFISEUR CHOCOLATIER GLACIER
CAP GLACIER
CAP CHOCOLATIER CONFISEUR
BEP ALIMENTATION

B.T INDUSTRIE DES CERALES, OPTION MEUNERIE Tout baccalauréat

Cf à l'article 3 du décret nº 94-522 relatif à l'homologation des diplômes J.O du 26/06/94 et B.O nº 32 du 7/09/95

## ANNEXE III

## REGLEMENT D'EXAMEN

Brevet professionnel BOULANGER			CFA ou section d'apprentissage habilité Formation continue en établissement public		Formation continue en établissement public habilité		CFA ou section d'apprentissage non habilité enseignement à distance Formation continue en établissement privé	
Epreuves	Unités	Coef	Forme	Durée	Forme	Durée	Forme	Durée
E.1 Fabrication d'une commande	U.10	5	Ecrite et pratique	12h/ 2jours	Ecrite et pratique	12h/ 2jours	Ecrite et pratique	12h/ 2jours
E.2 Technologie et lexique professionnel en langue vivante	U. <b>2</b> 0	3	Ecrite	2 h	CCF		Ecrite	2 h
E.3 Sciences appliquées à l'alimentation à l'hygiène et aux équipements	U.30	2	Ecrite	2 h	CCF		Ecrite	2 h
E.4 GESTION Coef: 7			***					
Sous-épreuve: Diagramme de production	U.41	2	CCF		CCF		Ecrite	3 h
Sous-épreuve:Gestion-comptabilité et techniques commerciales	U.42	3	CCF		CCF		Ecrite	3h
Sous-épreuve: Environnement économique, juridique et social de l'entreprise	U.43	2	CCF		CCF	*****	Ecrite	2 h
E.5 Expression française et ouverture sur le monde	U.50	3	Ecrite	3h	CCF		Ecrite	3 h
Epreuve facultative : langue vivante	UF 1		ORAL		15 mn Préparation		15 mn Interrogation	

# **ANNEXE IV**

DEFINITION
DES
EPREUVES PONCTUELLES
ET
DES SITUATIONS D'EVALUATION
DU
BREVET PROFESSIONNEL
BOULANGER

EPREUVE E. 1. Fabrication d'une commande		_
Coefficient: 5	Unité 10	

## • Finalités et objectifs de l'épreuve :

Le boulanger conçoit et réalise les différents produits de panification, de viennoiserie, de produits salés, en tenant compte des temps impartis et du matériel.

<u>• Contenu de l'épreuve</u>: Tout ou partie de C.11, C.12, C.21, C.22, C 23, C.31, C 32, C 33 et C.41 du référentiel de certification, associés aux B et D du référentiel de technologie des savoirs associés.

L'épreuve porte sur l'organisation et la fabrication de:

- · pains courants
- pains spéciaux
- viennoiserie
- pains décorés ou pièces artistiques

De la fiche et du document d'organisation

produits salés

La commande de pain est répartie en deux fournées de cinq litres minimum chacune, dont une doit être réalisée sur pâte fermentée ou sur poolish, en pétrissage amélioré ou sur levain. Une des fournées est obligatoirement conduite en pousse contrôlée.

#### Evaluation :

· z pomis	(I al the certice)
: 6 points	
: 5 points	
5 points	(Partie pratique)
: 1 point	• • •
: 1 point	
	: 5 points : 5 points : 1 point

: 2 points

(Partie écrite)

#### \* critères d'évaluation :

- présentation du document d'organisation du travail.
- ◆ adéquation qualitative (recettes) et quantitative entre la commande et les prévisions
- respect des règles d'hygiène et de sécurité
- organisation rationnelle du travail et respect des quantités commandées
- qualités des produits fabriqués (aspect, goût, régularité, variétés...)
- présentation attrayante des produits.

# • Forme de l'évaluation :

# → Ponctuelle: écrite et pratique

Durée : 12 heures sur 2 jours :

- partie écrite le premier jour

Avant de commencer son travail, le candidat doit établir:

- une fiche des matières d'oeuvre nécessaires aux réalisations demandées
- une document d'organisation de son travail.
- <u>partie pratique</u> : préparation le premier jour, réalisation et présentation le deuxième jour.

Le candidat doit réaliser les produits demandés en se conformant à sa fiche de matière d'oeuvre et à son document d'organisation. Il peut éventuellement apporter les légères touches qu'il juge nécessaires:

- soit pour mieux tenir compte de l'évolution effective des pâtes
- soit pour rectifier le retard qu'il aurait pris par rapport à ses prévisions.

Dans ce cas, le candidat doit justifier ses décisions, par une note écrite remise au jury à la fin de l'épreuve.

L'inspecteur de l'éducation nationale chargé de l'examen veille à la bonne organisation de l'épreuve.

# EPREUVE E. 2 Technologie et lexique professionnel en langue vivante Coefficient : 3 Unité 20

<u>Finalités et objectifs de l'épreuve</u>: Tout ou partie de C11 et C3 et les savoirs associés définis dans le référentiel de technologie : matières premières, techniques de fabrication et de conservation, énergie et équipement, hygiène et sécurité.

Cette épreuve vise à apprécier l'aptitude du candidat :

- 1° à mobiliser ses compétences et ses connaissances technologiques en vue de l'analyse de situations professionnelles telles que :
  - le processus de la panification
- l'action des différents facteurs d'influence et le rôle précis de l'intervention du professionnel
  - les problèmes spécifiques concernant l'hygiène et la sécurité en boulangerie.
- 2° à traduire des termes professionnels usuels, dans la langue vivante qu'il a choisie (anglais, allemand, espagnol ou italien).

#### Evaluation:

#### \* critères d'évaluation

- 1°
- a ) : maîtrise des connaissances :
- des matières premières utilisées dans sa profession
- des différentes méthodes et techniques de travail
- des caractéristiques des matériels utilisés
- des particularités de chacun des produits fabriqués
- des problèmes spécifiques au métier, en matière d'hygiène et de sécurité,
- b) précision de l'identification des anomalies pouvant survenir en cours de fabrication
  - pertinence de l'analyse des moyens pour remédier à ces anomalies.
- 2° Exactitude de la traduction des termes professionnels usuels dans la langue vivante choisie par le candidat (anglais ou allemand ou espagnol ou italien).

## • Formes de l'évaluation :

## → Ponctuelle écrite : durée 2 heures

- 1) La première partie de l'épreuve comporte un nombre limité de questions, mais chacune d'entre elles nécessitera une analyse précise d'une situation donnée, la recherche des causes de cette situation et des remèdes à y apporter.
- 2) La deuxième partie de l'épreuve comprend une vingtaine de termes professionnels usuels à traduire dans la langue vivante choisie par le candidat (anglais, allemand, espagnol ou italien).

L'épreuve est évaluée par des professeurs de technologie et des professionnels désignés par le conseiller de l'enseignement technologique.

## → Contrôle en cours de formation :

Les connaissances technologiques, ainsi que la capacité à analyser des situations de travail sont appréciées à partir de l'élaboration par le candidat d'un dossier professionnel composé de fiches descriptives de situations professionnelles observées ou exercées en entreprise comprenant :

- la présentation du contexte, des objectifs à atteindre
- la définition de processus de panification
- une analyse de situation, prouvant une connaissance approfondie des matières premières, des matériels utilisés, ainsi que des règles d'hygiène et de sécurité spécifiques à la profession
  - l'identification de causes d'anomalies éventuelles et des moyens d'y remédier
- la traduction des termes professionnels usuels employés, dans la langue vivante choisie.

Le candidat élabore 3 fiches de situations professionnelles. Il peut annexer des documents qu'il juge nécessaires à la bonne compréhension de la situation.

Tous les documents présentés doivent avoir été rédigés par lui.

Le dossier est évalué conjointement par le professeur du candidat et un professionnel désigné par le conseiller de l'enseignement technologique.

La date d'évaluation se situe de préférence en fin de cycle de formation ou, au plus tôt, aux deux-tiers de la formation.

La proposition de note et le dossier sont mis à la disposition du jury d'admission.

Suite à la remise du dossier professionnel dont le degré d'exigence est équivalent à celui requis dans le cadre de l'épreuve ponctuelle correspondante, l'équipe pédagogique de l'établissement de formation adresse au jury une fiche d'évaluation du travail réalisé par le candidat.

Le jury pourra éventuellement demander à avoir communication de tous documents tels que les supports proposés lors de cette situation d'évaluation et les prestations réalisées par le candidat à cette occasion. Ces documents seront tenus à la disposition du jury et de l'autorité rectorale pour la session considérée et jusqu'à la session suivante.

# EPREUVE E. 3. Sciences appliquées

Coefficient: 2

Unité 30

# Finalités et objectifs de l'épreuve :

L'épreuve permet de vérifier les connaissances scientifiques fondamentales relatives à l'alimentation, à l'hygiène et aux équipements et leur mobilisation dans l'exercice de la profession.

<u>Contenu de l'épreuve</u>: Tout ou partie de C.11, C.31, C 32, C 33 du référentiel de certification. L'épreuve porte sur au moins trois parties différentes du référentiel et intègre obligatoirement une ou plusieurs questions sur la microbiologie et l'hygiène ainsi que sur les équipements.

#### • Evaluation:

L'épreuve permet d'évaluer:

- les connaissances fondamentales et appliquées
- l'exactitude du vocabulaire
- l'aptitude au raisonnement, à l'analyse, à la synthèse
- la qualité de reflexion et de l'argumentation
- la clarté et la rigueur de l'expression écrite.

#### • Formes de l'évaluation :

→Ponctuelle: écrite

durée : 2 heures

L'épreuve peut s'appuyer sur une situation professionnelle en boulangerie. Elle comporte plusieurs questions liées ou indépendantes conformément au contenu défini.

L'épreuve peut faire appel à l'exploitation de documents professionnels (enquêtes de consommation, statistiques professionnelles, textes réglementaires, résultats d'analyse microbiologiques, toxicologiques, sensorielles, documents techniques: fiches techniques de produits, fiches techniques d'appareils, descriptifs de locaux...)

#### →Contrôle en cours de formation

L'évaluation a lieu dans le cadre de deux situations d'évaluation écrites organisées par l'enseignant des sciences appliquées en brevet professionnel boulanger. Chaque situation dure 1 heure 30 minutes (coef 1) et comporte plusieurs questions liées ou indépendantes et porte sur au moins deux parties différentes du référentiel (connaissances de A à E). Les deux situations ne peuvent pas porter sur les mêmes parties. Elles sont construites selon un principe de complémentarité et l'ensemble est conforme au contenu défini pour l'épreuve ponctuelle.

Des documents de même nature que ceux de l'épreuve ponctuelle peuvent être fournis aux candidats.

A l'issue des situations d'évaluation dont le degré d'exigence est équivalent à celui requis dans le cadre de l'épreuve ponctuelle correspondante, l'équipe pédagogique de l'établissement de formation adresse au jury une fiche d'évaluation du travail réalisé par le candidat.

Le jury pourra éventuellement demander à avoir communication de tous documents tels que les sujets proposés lors de chaque situation d'évaluation et les prestations réalisées par le candidat à cette occasion. Ces documents seront tenus à la disposition du jury et de l'autorité rectorale pour la session considérée et jusqu'à la session suivante.

EPREUVE E. 4: gestion

Coefficient: 7

Unités 41, 42 et 43

# Finalités et objectifs de l'épreuve :

Cette épreuve permet de vérifier les aptitudes du candidat à mobiliser les connaissances acquises dans les domaines relevant de la gestion de l'exploitation d'une boulangerie :

- l'organisation de la production (fonction production, planification des phases techniques)
- les techniques de gestion et de comptabilité (fonction gestion courante et du personnel )
- les techniques commerciales

(fonction commerciale)

- l'environnement économique, juridique et social de l'entreprise

(fonction commerciale)

SOUS - EPREUVE : diagramme de production

Coefficient: 2

Unité 41

● Définition et contenus de la sous-épreuve : C.1 - C.3 - C.51 -C.52 du référentiel de certification.

Le diagramme de production est le plan théorique d'ensemble d'une production dans le temps. Il est présenté sous la forme d'un exposé illustré par une représentation graphique de l'ensemble des fabrications demandées, ainsi que par des fiches techniques.

L'exposé exprime clairement les solutions adoptées par le candidat pour assurer la production, par lui-même et une aide.

# • Evaluation

# \* critères d'évaluation

- clarté et rigueur dans l'élaboration de la représentation graphique adaptée à la production proposée
  - précisions dans l'élaboration des fiches techniques
  - justification des choix concernant :
    - \* les matières premières et ingrédients
    - \* les méthodes de fabrication (pétrissage, panification...)
    - \* la répartition des tâches de l'équipe
  - respect des exigences de la production proposée.

# • Formes de l'évaluation :

# → Ponctuelle écrite : durée 3 heures :

Le sujet proposé au candidat est une commande théorique de production comprenant :

- la liste des produits à fabriquer et leurs quantités respectives
- les impératifs commerciaux de la production
- les contraintes relatives au matériel
- l'analyse de la farine, les produits incorporés dans la farine et les correcteurs séparés.

Le candidat doit élaborer :

- le plan d'ensemble de la production, dans le temps imparti, sur un document graphique "vierge" qui lui est remis avec le sujet
  - les recettes et fiches techniques qu'il a choisies de mettre en oeuvre

Il doit également indiquer clairement les solutions adoptées pour assurer la production, par luimême et une aide.

L'épreuve est évaluée par des enseignants et des professionnels désignés par le Conseiller de l'enseignement technologique.

# → Contrôle en cours de formation :

C'est au cours de sa formation professionnelle que le candidat établit un dossier de diagramme de production conformément à la définition de la sous-épreuve ponctuelle.

Le dossier doit comporter deux parties comprenant :

- 1) une liste de produits à fabriquer et leurs quantités respectives
  - des impératifs commerciaux de production
  - des contraintes de matériel
- une analyse de la farine, les produits incorporés dans la farine et les correcteurs séparés.
- 2) un document graphique illustrant le plan théorique d'ensemble de la production, dans le temps imparti
  - les recettes et fiches techniques choisies pour la mise en oeuvre
  - les solutions adoptées pour assurer la production, par lui-même et une aide.

Le dossier est évalué par le professeur de boulangerie du candidat, associé à un professionnel désigné par le conseiller de l'enseignement technologique. La date d'évaluation du dossier se situe en fin de formation.

Suite à la remise du dossier professionnel dont le degré d'exigence est équivalent à celui requis dans le cadre de l'épreuve ponctuelle correspondante, l'équipe pédagogique de l'établissement de formation adresse au jury une fiche d'évaluation du travail réalisé par le candidat.

Le jury pourra éventuellement demander à avoir communication de tous documents tels que les supports proposés lors de cette situation d'évaluation et les prestations réalisées par le candidat à cette occasion. Ces documents seront tenus à la disposition du jury et de l'autorité rectorale pour la session considérée et jusqu'à la session suivante.

# SOUS - EPREUVE : gestion-comptabilité et techniques commerciales

Coefficient: 3

Unité 42

◆ Définition et contenus de la sous-épreuve : Tout ou partie de C.11 - C.31 - C.32 - C.33 - C.5 associés aux savoirs définis dans les référentiels de gestion-comptabilité et de techniques commerciales.

C'est une étude de cas fondée sur des situations professionnelles concrètes et courantes, relevées dans le secteur de la boulangerie (situations commerciales, administratives, financières : par exemple reprise, extension, ou création d'une entreprise).

#### • Evaluation:

#### \* critères d'évaluation :

L'évaluation portera sur l'aptitude du candidat à mobiliser les connaissances acquises dans les diverses composantes relevant du domaine de la gestion-comptabilité et des techniques commerciales, et à les utiliser dans une perspective professionnelle du secteur de la boulangerie:

- formulation d'éléments de solution, en les commentant et les justifiant
- élaboration de traitement d'informations simples adaptées aux situations
- ♦ identification, définition et traitement des techniques courantes de gestion comptabilité
  - définition d'une politique commerciale en fonction du marché

# • Formes de l'évaluation :

# → Ponctuelle écrite : durée 3 heures :

A l'aide de documents adaptés, le sujet présente une ou des situations professionnelles concrètes et courantes, relevées dans le secteur de la boulangerie.

L'épreuve est évaluée par des enseignants de gestion, assistés éventuellement par un professionnel désigné par le Conseiller de l'enseignement technologique, avec l'accord de l'Inspecteur de l'éducation nationale chargé du bon déroulement de l'examen.

## → Contrôle en cours de formation :

Les connaissances acquises dans le domaine de la gestion-comptabilité et des techniques commerciales, et la capacité à les utiliser dans une perspective professionnelle du secteur de la boulangerie sont appréciées à partir de l'élaboration par le candidat d'un dossier ainsi composé:

- 1) une description de situations professionnelles concrètes, commerciales, administratives, financières relevées dans le secteur de la boulangerie (par exemple reprise, extension, ou création d'une entreprise).
- 2) à partir de ces situations :
- la formulation d'éléments de solution, en les commentant et les justifiant
- l'élaboration de traitements d'informations simples adaptées aux situations

- l'identification, la définition et le traitement des techniques courantes de gestion-comptabilité
- la définition d'une politique commerciale en fonction du marché.

Le dossier est évalué par le professeur de gestion, associé obligatoirement à un professionnel désigné par le Conseiller de l'enseignement technologique.

La date d'évaluation du dossier se situe en fin de formation.

A l'issue de l'examen du dossier dont le degré d'exigence est équivalent à celui requis dans le cadre de l'épreuve ponctuelle correspondante, l'équipe pédagogique de l'établissement de formation adresse au jury une fiche d'évaluation du travail réalisé par le candidat.

Le jury pourra éventuellement demander à avoir communication de tous documents tels que les supports proposés lors de cette situation d'évaluation et les prestations réalisées par le candidat à cette occasion. Ces documents seront tenus à la disposition du jury et de l'autorité rectorale pour la session considérée et jusqu'à la session suivante.

Après examen attentif des documents fournis le cas échéant, le jury formule toute remarque et observation qu'il juge utile et arrête la note.

# SOUS - EPREUVE : environnement économique, juridique et social de l'entreprise

Coefficient: 2

Unité 43

<u>Définition et contenus de la sous-épreuve</u>: C.11 - C.31 - C.32 - C.33 et C.54 du référentiel de certification, associés aux savoirs définis dans le référentiel des techniques commerciales.

Cette épreuve vise à apprécier l'aptitude du candidat à mobiliser ses compétences en vue d'études et d'analyses relatives au cadre économique, aux facteurs d'environnement, au contexte juridique et réglementaire, au cadre social et institutionnel

#### Evaluation:

#### \* critères d'évaluation :

- ◆ pertinence et rigueur de l'analyse des documents relatifs à l'environnement de l'entreprise
  - ◆ pertinence et rigueur de l'analyse des situations économiques, juridiques, sociales
  - cohérence de l'argumentation et de la justification de la ou des solutions retenues.

#### • Formes de l'évaluation :

## → Ponctuelle écrite : durée 2 heures :

Le sujet propose au candidat des situations concrètes, présentées sous la forme de documents (statistiques, articles de presse, revues professionnelles...), en vue de :

- explications des documents présentés, recherche d'idées, résumés...
- analyse des situations présentées (économiques, juridiques, sociales)
- argumentation et justification de ou des solutions retenues.

L'épreuve est évaluée par le professeur chargé de l'enseignement de l'environnement de l'entreprise, assisté éventuellement par un professionnel désigné par le conseiller de l'enseignement technologique.

# → Contrôle en cours de formation :

Au cours de sa formation, le candidat établit un dossier d'une douzaine de pages comprenant trois parties relatives à chacun des pôles définis par le référentiel :

- environnement économique
- environnement juridique
- environnement social.

Chaque partie doit comporter:

- des documents collectés par le candidat (statistiques, articles de presse, revues professionnelles...)
- la présentation des documents choisis, l'identification des idées et leur analyse, le résumé...
  - l'analyse des situations présentées
  - l'argumentation ou la justification de solutions retenues.

Le dossier est évalué par le professeur chargé de l'enseignement de l'environnement de l'entreprise, associé obligatoirement à un professionnel désigné par le Conseiller de l'enseignement technologique.

La date d'évaluation du dossier se situe en fin de formation.

A l'issue de l'examen du dossier dont le degré d'exigence est équivalent à celui requis dans le cadre de l'épreuve ponctuelle correspondante, l'équipe pédagogique de l'établissement de formation adresse au jury une fiche d'évaluation du travail réalisé par le candidat.

Le jury pourra éventuellement demander à avoir communication de tous documents tels que les supports proposés lors de cette situation d'évaluation et les prestations réalisées par le candidat à cette occasion. Ces documents seront tenus à la disposition du jury et de l'autorité rectorale pour la session considérée et jusqu'à la session suivante.



## **OBJECTIF DE L'EPREUVE**

L'épreuve vise à évaluer les acquis du candidat par rapport aux capacités et compétences des référentiels de « français » et « monde actuel ». Pour ce qui concerne la définition et le contenu de cette épreuve, il convient de se reporter aux annexes I et II de la note de service n° 93-080 du 19 janvier 1993 (BO n°5 du 4 février 1993).

## **FORME DE L'EPREUVE**

→ Ponctuelle: écrite - Durée: 3 h

A partir d'un dossier constitué de plusieurs documents (textes, images, graphiques, cartes, tableaux de données numériques) et traitant d'un sujet d'actualité, le candidat répondra de façon rédigée ou analytique à des questions et élaborera graphique, carte, croquis ou tableau de données numérique. Il sera évalué à parts sensiblement égales sur les compétences d'expression française et de monde actuel, le barême indiqué précisant cette répartition.

Le dossier proposé n'excèdera pas six pages dactylographiées. Une des questions doit obligatoirement permettre une évaluation spécifique de l'expression écrite: développement rédigé avec introduction et conclusion, résumé, lettre, etc...

## → Contrôle en cours de formation

Le contrôle en cours de formation est constitué de trois situations d'évaluation portant sur des sujets différents: une relative à l'évaluation de l'expression orale et deux relatives à l'évaluation de l'expression écrite :

- l'évaluation orale et une des deux évaluations écrites s'appuient sur un ensemble organisé de documents (textes, graphiques, cartes, images...) portant sur un sujet lié à la vie contemporaine, à l'économie, à la société et à la profession.
- la deuxième évaluation écrite s'appuie sur un document unique.

# 1) Evaluation de l'expression orale

(coef. 1 - durée 20 min. maxi.)

La situation d'évaluation consiste en :

- une présentation au professeur et aux auditeurs, <u>de documents choisis par le candidat</u> et réunis dans un dossier qui n'excède pas cinq pages et qui ne comporte aucun commentaire rédigé par ce dernier.
- une justification argumentée du choix des documents et de la problématique retenue
- un échange avec l'auditoire.

# 2) Evaluation de l'expression écrite

(coef. 1 - durée maxi 2h1/2)

A partir d'un ensemble documentaire réuni par le formateur et qui n'excède pas trois pages, le candidat répond à des questions portant sur la compréhension des textes et documents et sur leur mise en relation. Il rédige, à partir d'une consigne explicite, une synthèse de 15 à 20 lignes.

# 3) Evaluation de l'expression écrite

(coef. 1 - durée maxi 2h)

A partir d'un <u>support unique</u> choisi par le formateur - texte ou image ou données statistiques....., le candidat propose une interprétation du document et développe l'opinion personnelle qu'il a sur le sujet traité.

# **EPREUVE FACULTATIVE**

Langue vivante étrangère UF 1

Epreuve orale: durée 15 minutes

L'épreuve consiste en une conversation en langue étrangère, à partir d'un texte relatif à un sujet d'intérêt général ou inspiré par l'activité professionnelle relative au contenu de ce diplôme.

Cette interrogation n'est autorisée que dans les académies où il est possible d'adjoindre au jury un examinateur compétent pour la langue vivante choisie par le candidat.

# ANNEXE V

# TABLEAU DE CORRESPONDANCE

## Brevet professionnel: BOULANGER

BP/BOULANGER	BP/BOULANGER
Br/BUULANGER	DF/BUULANGER
175/4/ 1/ 1 1000	100#
AM/16 décembre 1992	1997

Unité de contrôle	Epreuves	Unités
Première unité de contrôle	<b>E</b> 1	U.10
	E2	U.20
Domaine scientifique technologique et professionnel	E3	U.30
(1)	E4	U.41
Deuxième unité de contrôle Gestion	E4	U.42
(2)	£4	U.43
Troisième unité de contrôle Expression et ouverture sur le monde (3)	E5	U.50

# La note obtenue à UC1 est reportée dans chaque unité affectée de son nouveau coefficient.

La note obtenue à UC2 est reportée dans chaque unité affectée de son nouveau coefficient.

<sup>(1)</sup> Les candidats ayant obtenu une moyenne égale ou supérieure à 10 sur 20 à la première unité de contrôle du BP/boulanger créé par arrêté du 16 décembre 1992 sont bénéficiaires des unités 10, 20, 30, et 41 du BP/boulanger créé par le présent arrêté.

<sup>(2)</sup> Les candidats ayant obtenu une moyenne égale ou supérieure à 10 sur 20 à la seconde unité de contrôle du BP/boulanger créé par arrêté du 16 décembre 1992 sont bénéficiaires des unités 42 et 43 du BP/boulanger créé par le présent arrêté.

(3) Les candidats ayant obtenu une moyenne égale ou supérieure à 10 sur 20 à la troisième unité de contrôle du BP/ boulanger créé par arrêté du 16 décembre 1992 sont bénéficiaires de l'unité 50 du BP/boulanger créé par le présent arrêté.

La note obtenue à l'unité de contrôle expression et ouverture sur le monde est reportée dans U.50 affectée du coefficient 3.